

## МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ



### Универсальность

- Линейный расточной станок PSW-B60 разработан для работы как в полевых условиях, так и на производстве.
- Станок конфигурируется в различные сборки:
  - расточка соосных отверстий;
  - расточка одиночных отверстий;
  - расточка глухих отверстий;
  - сверление и нарезание резьбы;
  - обточка торцевых поверхностей и канавок;
  - наплавка отверстий, торцевых поверхностей;
  - развертывание отверстий;
  - шлифовка клапанов;

### Производительность

- Станок PSW-B60 использует расточные штанги диаметром 35 и 60 мм, что позволяет одним станком перекрыть диапазон обработки от 38 - 800 мм.
- Торцовочные головки позволяют выполнить обработку торцевых поверхностей и канавок в диапазоне диаметров 50 - 200 мм, 63,5 - 310 мм, 63,5 - 485 мм, 84,5 - 650/750 мм или более широком диапазоне по запросу.
- Гидравлические моторы обеспечивают крутящий момент на расточной штанге до 1000 Нм.

### Монтажные опоры

- Применяются сферические подшипники с возможностью компенсации несоосности отверстий до 15 градусов за счет специально разработанных корпусов подшипников.
- Различные варианты исполнения монтажных рам обеспечивают монтаж, как в труднодоступных местах, так и при обработке больших диаметров.

### Расточная штанга

- Высокое качество расточной штанги обеспечивается четырехкратным отпускком и закалкой, что гарантирует сохранение точности в течении длительного времени и полное отсутствие внутренних деформаций.
- Расточная штанга цельнометаллическая, что обеспечивает максимальную жесткость и минимальный прогиб.
- Хромистое покрытие защищает расточную штангу от механических повреждений и коррозии.

### Редуктор вращения

- Редуктор вращения устанавливается в любом месте на расточной штанге. Выполнен из алюминиевого корпуса методом центробежного литья, оснащен высокопроизводительными подшипниками для тяжелых нагрузок SKF, высококачественным уплотнениями и постоянной системой смазки.
- Редуктор оснащен эргономичной ручкой для удобного перемещения и регулировки.
- Редуктор имеет универсальное посадочное место для установки плиты крепления ходового винта с механическим или электрическим узлом осевой подачи.
- Редуктор позволяет использовать электрический щеточный привод, электрический сервомотор и гидравлические моторы без конструктивных изменений.

### Полностью автоматическая обработка

- Специально разработанная конструкция расточной штанги, адаптированная под установку электрических сервомоторов осевой и радиальной подачи, позволяет полностью автоматизировать процесс механической обработки в труднодоступных местах или удаленно.





# ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Диапазон диаметров механической обработки:

Диапазон диаметров расточки, стандартный	64 - 800 мм
Диапазон диаметров расточки, расширенный	38 - 800 мм
Диапазон диаметров обработки торцевых поверхностей	50 - 200 мм 63,5 - 310 мм 63,5 - 485 мм 84,5 - 650 мм 84,5 - 800 мм
Диаметр сверления отверстий	до 100 мм
Диапазон диаметров шлифовки клапанов	100 - 650 мм

## Эксплуатационные данные:

Коэффициент редукции вращения расточной штанги	1:3.25
Тип привода осевой подачи	механический электрический
Длина расточных штанг (стандартная)	1200 - 5000 мм * по запросу до 10000 мм
Диаметр расточной штанги	35 мм / 60 мм
Мощность электрического двигателя	3,8 кВт, 220В, 50Гц
Мощность электрического сервомотора	4 кВт, 380В, 50 Гц
Мощность гидравлического насосного агрегата	7,5 кВт, 380В, 50 Гц
Крутящий момент вращения расточной штанги при использовании гидравлического мотора	до 1000 НМ
Скорость вращения расточной штанги	до 245 об/мин
Осевой ход	300 мм, 600 мм, 900 мм, 1200 мм или др.
Скорость аксиальной подачи, блок механической аксиальной подачи	0 - 0,5 мм/об
Скорость аксиальной подачи, блок электрической подачи	0 - 1000 мм/мин
Диапазон диаметров закрепления по внутреннему диаметру	150 - 250 мм 200 - 630 мм
Тип монтажных креплений	одноплечевое, 2-х плечевое, универсальное, 4-х плечевое, для внутреннего монтажа

## Вес и габариты:

Вес в сборе редуктора, сервомотора, узла электрической подачи, ходового винта 600 мм	не более 43,5 кг
Вес станка в сборе со штангой 1800 мм и двумя опорами	не более 100 кг
Габаритные размеры станка в упаковке	1500 x 700 x 500 мм

## Точностные показатели:

Шероховатость поверхности внутри обработанного отверстия	Ra 3.2 - Ra 1.6
Квалитет точность обработки по ГОСТ 25347-82	H5 - H7

Все размеры следует считать справочными. За точными размерами обращайтесь к представителю НТ-Сервис. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны модификации и улучшения.

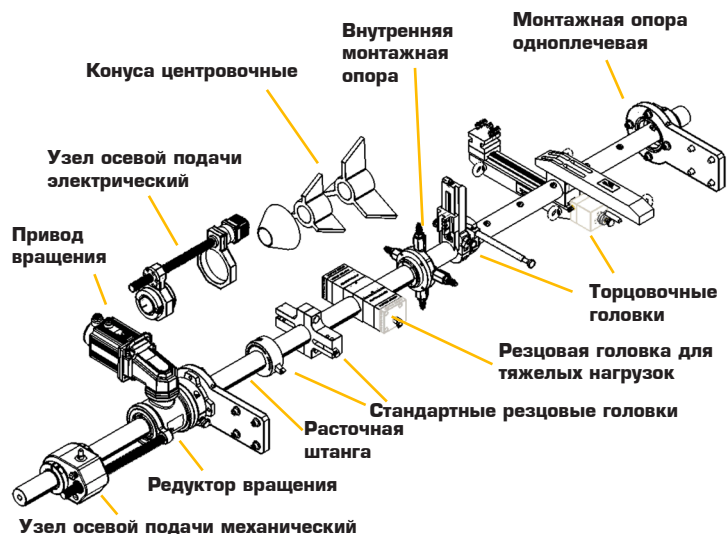


# КОМПЛЕКТАЦИЯ

## Соберите свой PSW-B60:

### 1. БАЗОВЫЙ КОМПЛЕКТ (Б.К.)

Б.К. №1: Редуктор, механический блок подачи, сервомотор или электрический щеточный мотор, пульт управления, расточная штанга 1800х60мм, 2 шт. одноплечевых монтажных опоры, ходовой винт 600 мм, резцедержатели до 315 мм, инструмент, ящик	PSW-B60.A1
Б.К. №2: Редуктор, механический блок подачи, сервомотор или электрический щеточный мотор, пульт управления, расточная штанга 2400х60 мм, 2 шт. одноплечевых монтажных опоры, ходовой винт 600 мм, резцедержатели до 315 мм, инструмент, ящик	PSW-B60.A2
Б.К. №3: Редуктор, механический блок подачи, сервомотор или электрический щеточный мотор, пульт управления, расточная штанга 3000х60 мм, 2 шт. одноплечевых монтажных опоры, ходовой винт 600 мм, резцедержатели до 315 мм, инструмент, ящик	PSW-B60.A3
Б.К. №4: Редуктор, механический блок подачи, сервомотор или электрический щеточный мотор, пульт управления, расточная штанга 3600х60 мм, 2 шт. одноплечевых монтажных опоры, ходовой винт 600 мм, резцедержатели до 315 мм, инструмент, ящик	PSW-B60.A4
Б.К. №5: Редуктор, механический блок подачи, гидравлическая станция 7,5 кВт, шланги, мотор, расточная штанга 1800х60мм, 2 шт. одноплечевых монтажных опоры, ходовой винт 600 мм, резцедержатели до 315 мм, инструмент, ящик	PSW-B60.A5
Б.К. №6: Редуктор, механический блок подачи, гидравлическая станция 7,5 кВт, шланги, мотор, расточная штанга 2400х60мм, 2 шт. одноплечевых монтажных опоры, ходовой винт 600 мм, резцедержатели до 315 мм, инструмент, ящик	PSW-B60.A6
Б.К. №7: Редуктор, механический блок подачи, гидравлическая станция 7,5 кВт, шланги, мотор, расточная штанга 3000х60мм, 2 шт. одноплечевых монтажных опоры, ходовой винт 600 мм, резцедержатели до 315 мм, инструмент, ящик	PSW-B60.A7
Б.К. №8: Редуктор, механический блок подачи, гидравлическая станция 7,5 кВт, шланги, мотор, расточная штанга 3600х60мм, 2 шт. одноплечевых монтажных опоры, ходовой винт 600 мм, резцедержатели до 315 мм, инструмент, ящик	PSW-B60.A8



### 2. ХОДОВОЙ ВИНТ ОСЕВОЙ ПОДАЧИ

Винт осевой подачи с ходом 300 мм, для механического узла подачи	PSW-B60.B1
Винт осевой подачи с ходом 600 мм, для механического узла подачи	PSW-B60.B2
Винт осевой подачи с ходом 900 мм, для механического узла подачи	PSW-B60.B3
Винт осевой подачи с ходом 300 мм, для электрического узла подачи	PSW-B60.B4
Винт осевой подачи с ходом 600 мм, для электрического узла подачи	PSW-B60.B5
Винт осевой подачи с ходом 900 мм, для электрического узла подачи	PSW-B60.B6

### 3. РАСТОЧНАЯ ШТАНГА

Расточная штанга 1200х60мм, 150 мм	PSW-B60.C1
Расточная штанга 1800х60мм, 150 мм	PSW-B60.C2
Расточная штанга 2400х60мм, 150 мм	PSW-B60.C3
Расточная штанга 3000х60мм, 150 мм	PSW-B60.C4
Расточная штанга 3600х60мм, 150 мм	PSW-B60.C5
Расточная штанга 1200х35мм, 200 мм	PSW-B60.C6
Расточная штанга 4200х60мм, 150 мм	PSW-B60.C7
Расточная штанга 5000х60мм, 150 мм	PSW-B60.C8
Расточная штанга 2000х35мм, 200 мм	PSW-B60.C9
*Любые другие длины по запросу	PSW-B60.C*



Гидравлическая насосная станция



Редуктор вращения штанги



# КОМПЛЕКТАЦИЯ

## 4. АКСЕССУАРЫ

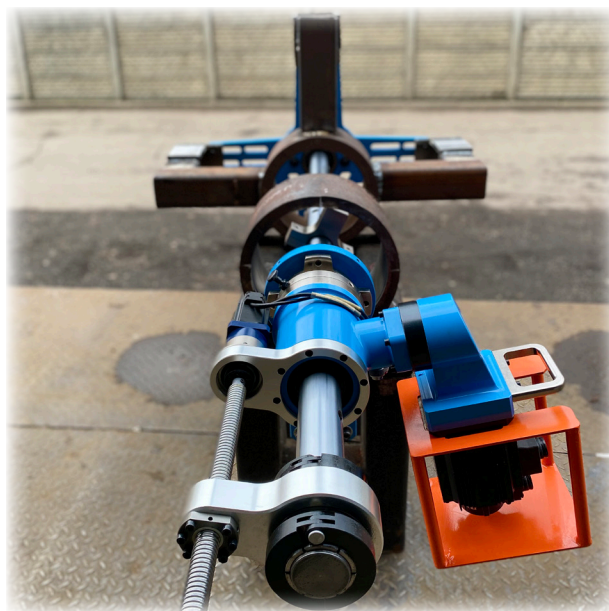
Конуса центровочные 65-310 мм	PSW-B60.D1
Электрический узел осевой подачи, включает ходовой винт 600 мм	PSW-B60.D2
Расточные головки 300-700 мм, 25x25 мм	PSW-B60.D3
Гидравлический мотор высокоскоростной	PSW-B60.D4
Гидравлический мотор средней мощности	PSW-B60.D5
Гидравлический мотор высокомоментный	PSW-B60.D6
Инструмент для измерения отверстия без извлечения расточной штанги до 400 мм	PSW-B60.D7
Инструмент для измерения отверстия без извлечения расточной штанги до 600 мм	PSW-B60.D8
Инструмент для выставления резца ВМТ	PSW-B60.D9
Инструмент для выставления резца в штанге	PSW-B60.D10
Сверлильная стойка	PSW-B60.D11
Наплавочный комплекс в комплекте 40 - 400 мм	PSW-BW30.A1
Наплавочный комплекс в комплекте 40 - 600 мм	PSW-BW30.A2

## 5. МОНТАЖНЫЕ ОПОРЫ

Рама одноплечевая, отверстие до 310 мм, монтажного подшипника 60 мм	PSW-B60.E1
Рама двухплечевая, отверстие до 500 мм, монтажного подшипника 60 мм	PSW-B60.E2
Рама четырехплечевая, отверстие до 800 мм, монтажного подшипника 60 мм	PSW-B60.E3
Универсальная 4-х плечевая монтажная рама, монтажного подшипника 60 мм	PSW-B60.E4
Монтажный сферический подшипник 60 мм в сборе	PSW-B60.E5
Внутренняя опора скользящая 150-250 мм, 60 мм	PSW-B60.E6
Внутренняя опора роликовая 200-630 мм, 60 мм	PSW-B60.E7
Монтажный сферический подшипник 35 мм в сборе	PSW-B60.E8
Рама одноплечевая, монтажного подшипника 35 мм	PSW-B60.E9
Рама двухплечевая, монтажного подшипника 35 мм	PSW-B60.E10

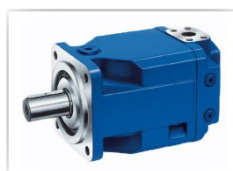


Редуктор вращения



## 6. ТОРЦОВЫЕ ГОЛОВКИ

Торцовочная головка раскладывающаяся 84,5 - 650 мм, штанга 60 мм	PSW-B60.F1
Торцовочная головка фиксированная 63,4 - 310 мм, штанга 60 мм	PSW-B60.F2
Торцовочная головка фиксированная 63,4 - 485 мм, штанга 60 мм	PSW-B60.F3
Торцовочная головка фиксированная 50 - 200 мм, штанга 35 мм	PSW-B60.F4



Гидравлический привод



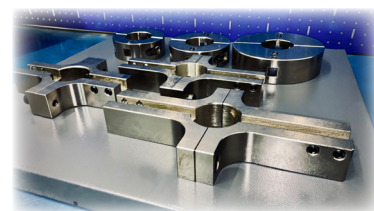
Электрический сервомотор



Электродвигатель переменного тока



Монтажный сферический подшипник

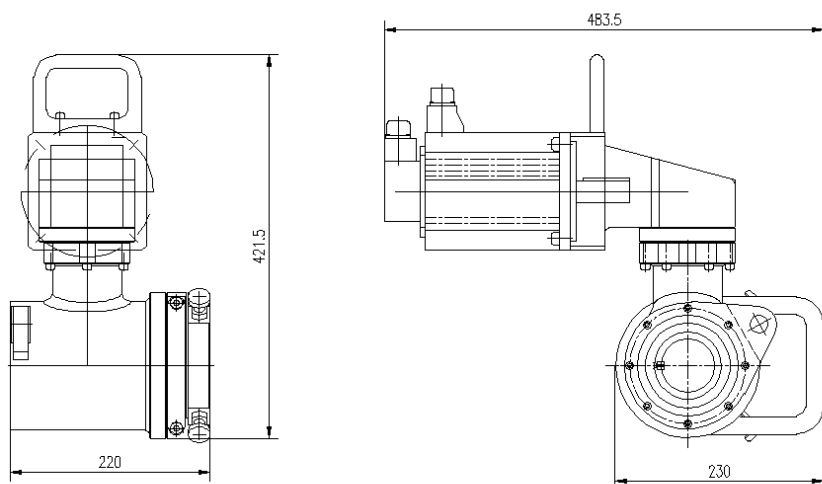


Комплект расточных головок для малых диаметров до 300 мм

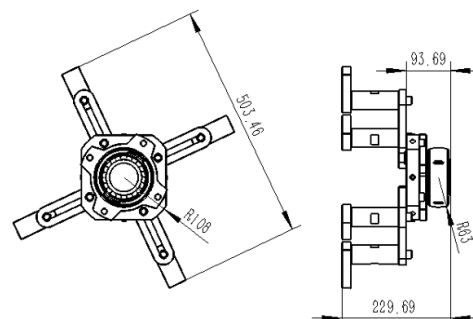


# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

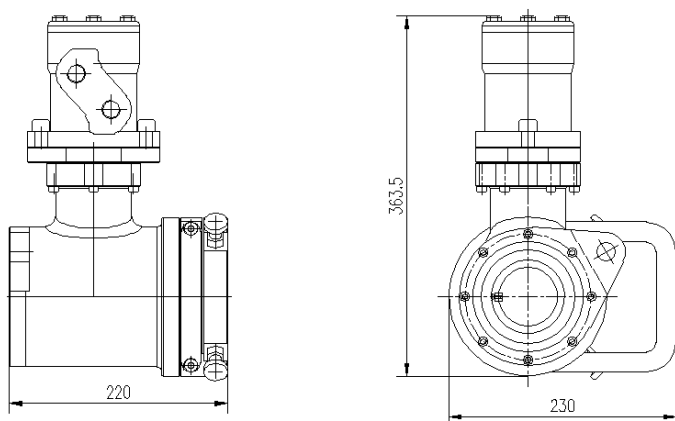
## Редуктор с сервомотором



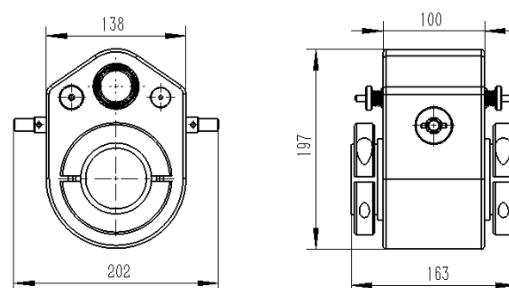
## Универсальная монтажная опора



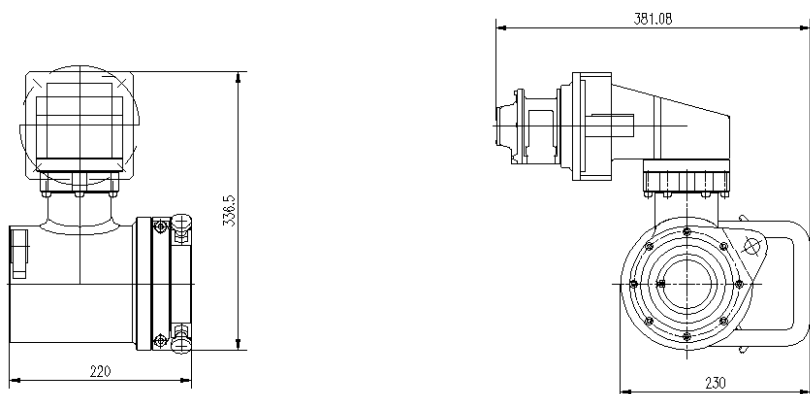
## Редуктор с гидравлическим мотором



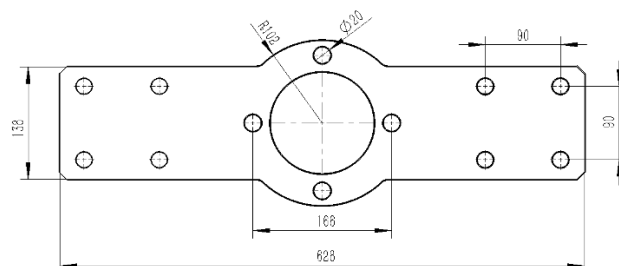
## Узел осевой подачи



## Редуктор с пневматическим мотором



## Двухплечевая монтажная рама



Все размеры следует считать справочными. За точными размерами обращайтесь к представителю ООО «НТ-Холдинг». Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны модификации и улучшения.



# ПАРДУС

Мобильные  
металлообрабатывающие  
станки

- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ
- ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ДИНАМИЧНАЯ КОМАНДА
- ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ НА КЛИЕНТА
- ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРОРАБОТКА КАЖДОЙ ЗАДАЧИ
- ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- БЕЗУПРЕЧНАЯ РЕПУТАЦИЯ НА РЫНКЕ

## **ГОЛОВНОЙ ОФИС**

124576, Г. МОСКВА, УЛ. ВАСИЛИЯ ПЕТУШКОВА, 8  
+ 7 (495) 781-07-93  
OFFICE@NT-TOOLS.RU

## **ФИЛИАЛ В САМАРЕ**

Г. САМАРА, УЛ. АЭРОДРОМНАЯ, 73  
+7 (846)212-97-19  
OFFICE@NT-TOOLS.RU

## **ФИЛИАЛ ВО ВЛАДИВОСТОКЕ**

Г. ВЛАДИВОСТОК, УЛ. АЛЕУТСКАЯ 45А, 3-ИЙ ЭТАЖ, ОФ. 313  
+7 (423) 233-03-38  
OFFICE@NT-TOOLS.RU