

# PSW-B125 ЛИНЕЙНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК

## Большие возможности механической обработки в компактном модульном станке.

### Мощный и компактный

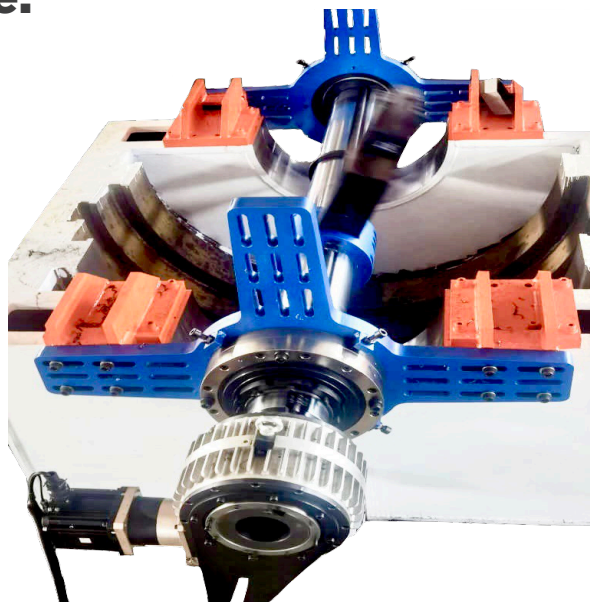
- Перенесите мощь стационарного станка на рабочую площадку для решения сложных задач обработки в рекордно короткие сроки.
- Электрический сервомотор 3 кВт обеспечивает крутящий момент более 1000 Нм на высокой скорости вращения.
- Компактные модульные компоненты обеспечивают быструю и легкую настройку, максимальную эффективность и минимизацию времени простоя.

### Универсальность и гибкость

- Огромный диапазон обработки отверстий и торцев диаметром от 200 - 1000 мм.
- Оборудование использует концепцию модульной комбинированной конструкции, что позволяет оптимально комбинировать оборудование и аксессуары в соответствии с условиями работы на месте. Расточная штанга может быть установлена горизонтально или вертикально.
- Расточная штанга диаметром 125 мм обеспечивает расточку отверстий большого диаметра с высокой точностью, таких узлов как редуктор, компрессор, дейдвудные устройства, уплотнительных поверхностей разъемов турбин и т.д.

### Редуктор вращения

- Редуктор вращения с функцией высокоскоростной обработки обеспечивает скорость резания до 315 м/мин на диаметре 500 мм, а шероховатость обработки менее Ra 1.6.
- Универсальность конструкции обеспечивает использование гидравлического или электрического сервомотора.
- Червячная передача использует запатентованный материал медного сплава, который имеет хорошую износостойкость и его срок службы более чем в 5 раз выше, чем у обычных червячных передач.
- Корпус редуктора изготавливается путем ЧПУ обработки из высокопрочного алюминиевого сплава, который обладает хорошей теплоотдачей и высокой прочностью.
- Оребренная поверхность корпуса обеспечивает дополнительную прочность, жесткость и охлаждение редуктора.



### Расточная штанга

- Высокое качество расточной штанги обеспечивается четырехкратным отпусканием и закалкой, что гарантирует сохранение точности в течение длительного времени и полное отсутствие внутренних деформаций.
- Высокая точность изготовления, на длине 5 м цилиндричность не хуже чем 0,02 мм на всей длине. И прямолинейность на длине 5 м не более 0,04 мм.
- Расточная штанга цельнометаллическая, что обеспечивает максимальную жесткость и минимальный прогиб.
- Хромистое покрытие защищает расточную штангу от механических повреждений и коррозии.

### Монтажные опоры

- Применяются двухрядные самоустанавливающиеся цилиндрические роликоподшипники (SKF, TIMKEN) для достижения требований самоустановки;
- Запатентованная система закрепления подшипника для уменьшения деформации подшипника из-за внешних сил, увеличивая фиксированную контактную поверхность подшипника, что эффективно улучшает его точность вращения и жесткость.



# ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Диапазон диаметров растачивания и обработки торцевых поверхностей:

Диапазон диаметров расточки, стандартный	200 - 1000 мм
Диапазон диаметров расточки, расширенный	200 - 1500 мм
Диапазон диаметров обработки торцевых поверхностей с помощью головки Facing Arm	240 - 1000 мм
Диапазон диаметров обработки торцевых поверхностей , радиальный ход 100 мм	240 - 1000 мм
Диапазон диаметров обработки торцевых поверхностей, радиальный ход 150 мм	240 - 1500 мм

## Эксплуатационные данные:

Коэффициент редукции вращения расточной штанги	3:1
Мощность электрического сервомотора	3 или 5 кВт в зависимости от модификации, 400 ±10% В, 50 Гц
Прямолинейность расточной штанги	≤0.02мм/1000 на всей длине
Крутящий момент вращения расточной штанги	> 1000 НМ
Скорость вращения расточной штанги	0 - 200 об/мин
Скорость аксиальной подачи, блок механической аксиальной подачи	0,17 мм/об; 0,30 мм/об;
Скорость аксиальной подачи, блок электрический аксиальной подачи	0 - 8 мм/мин
Скорость радиальной подачи	0.14 мм/об ; 0.25 мм/об
Тип радиальной и аксиальной подачи	автоматический, реверсивный
Диаметр расточной штанги	125 мм

## Вес и габариты:

Вес станка в сборе без креплений и штанги	285 кг
Вес торцевой монтажной опоры	137 кг
Вес внутренней опоры	75 кг
Вес расточной штанги	0,1 кг/мм
Вес шкафа управления сервомотором	10 кг
Габаритные размеры станка в упаковке	1754 мм x 659 мм x 834 мм

## Точностные показатели:

Шероховатость поверхности внутри обработанного отверстия	Ra 3.2 - Ra 1.6
Точность обработки	≤0.02 мм

Все размеры следует считать справочными. За точными размерами обращайтесь к представителю HT-Сервис. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны модификации и улучшения.



# КОМПЛЕКТАЦИЯ

## Соберите свой PSW-B125:

1. Выберите Базовый комплект
2. Выберите Узел осевой подачи
3. Выберите Монтажные опоры
4. Выберите Расточную штангу
5. Выберите Диапазон диаметров расточки
6. Выберите Торцовочную головку
7. Выберите Привод вращения



### 1 Базовый комплект

Редуктор вращения, расточная головка, комплект монтажного инструмента, руководство по эксплуатации, паспорт.

112511

### 2 Узел осевой подачи

Механический узел осевой подачи

112521

Электрический узел осевой подачи, 220В

112522

### 3 Монтажные опоры

Четырехплечевая монтажная опора

112531

Трехплечевая монтажная опора

112532

Внутренняя монтажная опора 350 - 1000 мм

112533

### 4 Расточная штанга (125 мм диаметр)

Рассточная штанга, 1000 мм

112540

Рассточная штанга, 2000 мм

112541

Рассточная штанга, 2500 мм

112542

Рассточная штанга, 3000 мм

112543

Рассточная штанга, 3500 мм

112544

Рассточная штанга, 4000 мм

112545

Рассточная штанга, 4500 мм

112546

Рассточная штанга, 5000 мм

112547

Рассточная штанга, 5500 мм

112548

Рассточная штанга, 6000 мм

112549

### 5 Диапазон диаметров расточки

Комплект блоков для расточки 200 - 1000 мм

112551

Комплект блоков для расточки 200 - 1500 мм

112552

### 6 Торцовочные головки

Торцовочная головка с ходом 100 мм

112561

Торцовочная головка с ходом 150 мм

112562

Торцовочная головка типа Facing Arm с ходом 350 мм

112563

### 7 Привод вращения

Электрический сервомотор 5 кВт, скоростной

112571

Электрический сервомотор 7 кВт, моментный

112572

### 8 Ящики для хранения и транспортировки

Деревянные ящики

112581

Стальные ящики

112582

- МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ РАБОТЫ
- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ
- ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ДИНАМИЧНАЯ КОМАНДА
- ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ НА КЛИЕНТА
- ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРОРАБОТКА КАЖДОЙ ЗАДАЧИ
- ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- БЕЗУПРЕЧНАЯ РЕПУТАЦИЯ НА РЫНКЕ

### **ГОЛОВНОЙ ОФИС**

124576, Г. МОСКВА, УЛ. ВАСИЛИЯ ПЕТУШКОВА, 8  
+ 7 (495) 781-07-93, +7 (495) 921-38-26  
OFFICE@NT-TOOLS.RU

### **ФИЛИАЛ В САМАРЕ**

Г. САМАРА, УЛ. АЭРОДРОМНАЯ, 73  
+7 (846)212-97-19  
OFFICE@NT-TOOLS.RU

### **ФИЛИАЛ ВО ВЛАДИВОСТОКЕ**

Г. ВЛАДИВОСТОК, УЛ. КАЛИНИНА, 42  
+7 (423) 233-03-38  
OFFICE@NT-TOOLS.RU