

## Большие возможности механической обработки в компактном модульном станке.

### Мощный и компактный

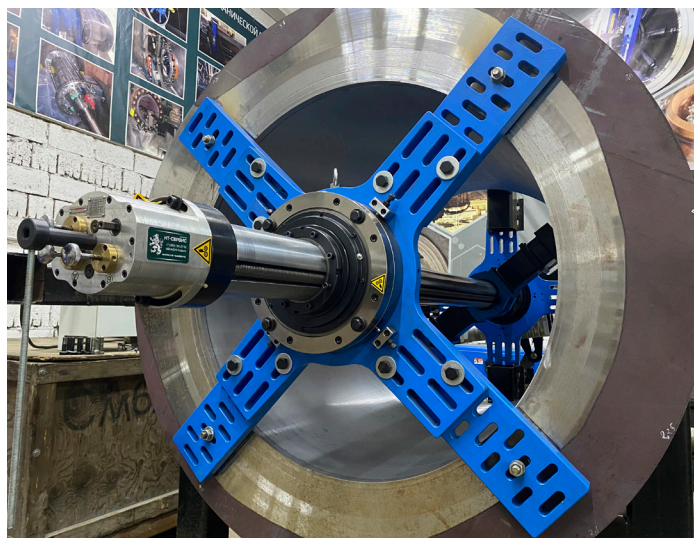
- Перенесите мощь стационарного станка на рабочую площадку для решения сложных задач обработки в рекордно короткие сроки.
- Электрический сервомотор 7 кВт обеспечивает крутящий момент 2500 НМ.
- Компактные модульные компоненты обеспечивают быструю и легкую настройку, максимальную эффективность и минимизацию времени простоя.

### Универсальность и гибкость

- Огромный диапазон обработки отверстий и торцев диаметром от 223,5 - 1500 мм.
- Оборудование использует концепцию модульной комбинированной конструкции, что позволяет оптимально комбинировать оборудование и аксессуары в соответствии с условиями работы на месте. Расточная штанга может быть установлена горизонтально или вертикально.
- Расточная штанга диаметром 150 мм обеспечивает расточку глубоких отверстий большого диаметра, таких как дейдвудного устройства, пера руля, уплотнительных поверхностей разъемов турбин и т.д.

### Редуктор вращения

- Редуктор вращения с функцией высокоскоростной обработки обеспечивает скорость резания до 180 м/мин, а шероховатость обработки менее Ra 1.6.
- Универсальность конструкции обеспечивает использование гидравлического или электрического сервомотора.
- Червячная передача использует запатентованный материал медного сплава, который имеет хорошую износостойкость и его срок службы более чем в 5 раз выше, чем у обычных червячных передач.
- Корпус редуктора изготавливается путем ЧПУ обработки из высокопрочного алюминиевого сплава, который обладает хорошей теплоотдачей и высокой прочностью.



### Расточная штанга

- Высокое качество расточной штанги обеспечивается четырехкратным отпуском и закалкой, что гарантирует сохранение точности в течении длительного времени и полное отсутствие внутренних деформаций.
- Высокая точность изготовления, на длине 5 м цилиндричность не хуже чем 0,02 мм на всей длине. И прямолинейность на длине 5 м не более 0,04 мм.
- Расточная штанга имеет оптические мишени, позволяющие выполнять позиционирование расточной штанги в необходимую ось.
- Хромистое покрытие защищает расточную штангу от механических повреждений и коррозии.

### Монтажные опоры

- Применяются двухрядные самоустанавливающиеся цилиндрические роликоподшипники для достижения требований самоустановки;
- Запатентованная система закрепления подшипника для уменьшает деформацию подшипника из-за внешних сил, увеличивая фиксированную контактную поверхность подшипника, что эффективно улучшает его точность вращения и жесткость.





# ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Диапазон диаметров растачивания и обработки торцевых поверхностей:

Диапазон диаметров расточки, стандартный	223,5 - 1000 мм
Диапазон диаметров расточки, расширенный	223,5 - 1500 мм
Диапазон диаметров обработки торцевых поверхностей с помощью головки Facing Arm	240 - 1700 мм
Диапазон диаметров обработки торцевых поверхностей , радиальный ход 100 мм	240 - 1400 мм
Диапазон диаметров обработки торцевых поверхностей, радиальный ход 150 мм	240 - 1500 мм

## Эксплуатационные данные:

Коэффициент редукции вращения расточной штанги	30:1
Мощность электрического сервомотора	5 или 7 кВт в зависимости от модификации, 400 ±10% В, 50 Гц
Прямолинейность расточной штанги	≤0.02мм/1000 на всей длине
Крутящий момент вращения расточной штанги	2500 НМ
Скорость вращения расточной штанги	0 - 107 об/мин
Скорость аксиальной подачи, блок механической аксиальной подачи	0,16 мм/об; 0,25 мм/об; 0,32 мм/об; 0,5 мм/об
Скорость аксиальной подачи, блок электрический аксиальной подачи	0 - 8 мм/мин
Скорость радиальной подачи	0.14 мм/об ; 0.25 мм/об
Тип радиальной и аксиальной подачи	автоматический, реверсивный
Диаметр отверстия в расточной штанге под оптику	50 мм

## Вес и габариты:

Вес станка в сборе без креплений и штанги	900 кг
Вес торцевой монтажной опоры	80 кг
Вес внутренней опоры	78 кг
Вес расточной штанги	0,2 кг/мм
Вес шкафа управления сервомотором	40 кг
Габаритные размеры станка в упаковке	1754 мм x 659 мм x 834 мм

## Точностные показатели:

Шероховатость поверхности внутри обработанного отверстия	Ra 3.2 - Ra 1.6
--	-----------------

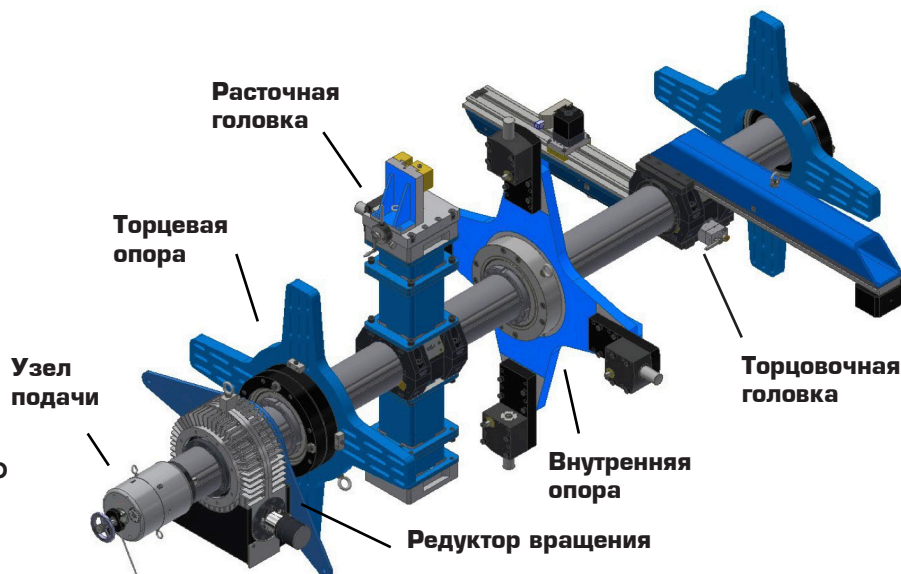
Все размеры следует считать справочными. За точными размерами обращайтесь к представителю NT-Сервис. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны модификации и улучшения.



# КОМПЛЕКТАЦИЯ

## Соберите свой PSW-B150:

1. Выберите Базовый комплект
2. Выберите Узел осевой подачи
3. Выберите Монтажные опоры
4. Выберите Расточную штангу
5. Выберите Диапазон диаметров расточки
6. Выберите Торцовочную головку
7. Выберите Привод вращения
8. Выберите упаковочный контейнер



### 1 Базовый комплект

Редуктор вращения, расточная головка, комплект монтажного инструмента, руководство по эксплуатации, паспорт.

115011

### 2 Узел осевой подачи

Механический узел осевой подачи

115021

Электрический узел осевой подачи, 220В

115022

### 3 Монтажные опоры

Четырехплечевая монтажная опора

115031

Трехплечевая монтажная опора

115032

Внутренняя монтажная опора 450 - 1500 мм

115033

### 4 Расточная штанга (150 мм диаметр)

Расточная штанга с оптич. мишенями, 2000 мм

115041

Расточная штанга с оптич. мишенями, 2500 мм

115042

Расточная штанга с оптич. мишенями, 3000 мм

115043

Расточная штанга с оптич. мишенями, 3500 мм

115044

Расточная штанга с оптич. мишенями, 4000 мм

115045

Расточная штанга с оптич. мишенями, 4500 мм

115046

Расточная штанга с оптич. мишенями, 5000 мм

115047

Расточная штанга с оптич. мишенями, 5500 мм

115048

Расточная штанга с оптич. мишенями, 6000 мм

115049

### 5 Диапазон диаметров расточки

Комплект блоков для расточки 223,5 - 1000 мм

115051

Комплект блоков для расточки 223,5 - 1500 мм

115052

### 6 Торцовочные головки

Торцовочная головка с ходом 100 мм

115061

Торцовочная головка с ходом 150 мм

115062

Торцовочная головка типа Facing Arm с ходом 350 мм

115063

### 7 Привод вращения

Электрический сервомотор 5 кВт, скоростной

115071

Электрический сервомотор 7 кВт, моментный

115072

### 8 Ящики для хранения и транспортировки

Деревянные ящики

115081

Стальные ящики

115082



# ПАРДУС

Мобильные  
металлообрабатывающие  
станки

- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ
- ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ДИНАМИЧНАЯ КОМАНДА
- ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ НА КЛИЕНТА
- ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРОРАБОТКА КАЖДОЙ ЗАДАЧИ
- ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- БЕЗУПРЕЧНАЯ РЕПУТАЦИЯ НА РЫНКЕ

## **ГОЛОВНОЙ ОФИС**

124576, Г. МОСКВА, УЛ. ВАСИЛИЯ ПЕТУШКОВА, 8  
+7 (495) 781-07-93, +7 (495) 921-38-26  
OFFICE@NT-TOOLS.RU

## **ФИЛИАЛ В САМАРЕ**

Г. САМАРА, УЛ. АЭРОДРОМНАЯ, 73  
+7 (846)212-97-19  
OFFICE@NT-TOOLS.RU

## **ФИЛИАЛ ВО ВЛАДИВОСТОКЕ**

Г. ВЛАДИВОСТОК, УЛ. АЛЕУТСКАЯ 45А, 3-ИЙ ЭТАЖ, ОФ. 313  
+7 (423) 233-03-38  
OFFICE@NT-TOOLS.RU