

МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Мощный и компактный

- Перенесите мощь стационарного станка на рабочую площадку для решения сложных задач обработки в рекордно короткие сроки.
- Электрический сервомотор 11 кВт обеспечивает крутящий момент 4200 НМ.
- Компактные модульные компоненты обеспечивают быструю и легкую настройку, максимальную эффективность и минимизацию времени простоя.

Универсальность и гибкость

- Огромный диапазон обработки отверстий и торцев диаметром от 350 - 2200 мм.
- Оборудование использует концепцию модульной комбинированной конструкции, что позволяет оптимально комбинировать оборудование и аксессуары в соответствии с условиями работы на месте. Расточная штанга может быть установлена горизонтально или вертикально.
- Расточная штанга диаметром 220 мм обеспечивает расточку глубоких отверстий большого диаметра, таких как дейдвудного устройства, пера руля, уплотнительных поверхностей разъемов турбин и т.д.

Редуктор вращения

- Редуктор вращения с функцией высокоскоростной обработки обеспечивает скорость резания до 180 м/мин, а шероховатость обработки менее Ra 1.6.
- Универсальность конструкции обеспечивает использование гидравлического или электрического сервомотора.
- Червячная передача использует запатентованный материал медного сплава, который имеет хорошую износостойкость и его срок службы более чем в 5 раз выше, чем у обычных червячных передач.
- Корпус редуктора изготавливается путем ЧПУ обработки из высокопрочного алюминиевого сплава, который обладает хорошей теплоотдачей и высокой прочностью.

Монтажные опоры

- Применяются двухрядные самоустанавливающиеся цилиндрические роликоподшипники для достижения требований самоустановки;
- Запатентованная система закрепления подшипника для уменьшает деформацию подшипника из-за внешних сил, увеличивая фиксированную контактную поверхность подшипника, что эффективно улучшает его точность вращения и жесткость.



Расточная штанга

- Высокое качество расточной штанги обеспечивается четырехкратным отпускком и закалкой, что гарантирует сохранение точности в течении длительного времени и полное отсутствие внутренних деформаций.
- Высокая точность изготовления, на длине 5 м цилиндричность не хуже чем 0,025 мм на всей длине. И прямолинейность на длине 5 м не более 0,06 мм.
- Расточная штанга имеет оптические мишени, позволяющие выполнять позиционирование расточной штанги в необходимую ось.
- Хромистое покрытие расточной штанги защищает от механических повреждений и коррозии.





ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон диаметров растачивания и обработки торцевых поверхностей:

Диапазон диаметров расточки, стандартный	350 - 1500 мм
Диапазон диаметров расточки, расширенный	350 - 2200 мм
Диапазон диаметров обработки торцевых поверхностей с помощью головки Facing Arm с ходом 350 мм / 1350 мм	350 - 2000 мм 350 - 2500 мм
Диапазон диаметров обработки торцевых поверхностей, радиальный ход 100 мм	350 - 1790 мм
Диапазон диаметров обработки торцевых поверхностей, радиальный ход 150 мм	350 - 1890 мм
Диапазон диаметров обработки торцевых поверхностей, радиальный ход 205 мм	350 - 2000 мм

Эксплуатационные данные:

Коэффициент редукции вращения расточной штанги	60:1
Мощность электрического сервомотора	11 кВт
Прямолинейность расточной штанги	≤0.02мм/1000 ; общая длина ≤0.06 мм
Крутящий момент вращения расточной штанги	4200 НМ
Скорость вращения расточной штанги	0 - 100 об/мин
Скорость аксиальной подачи, блок механической аксиальной подачи	0,16 мм/об; 0,25 мм/об; 0,32 мм/об; 0,5 мм/об
Скорость аксиальной подачи, блок электрический аксиальной подачи	0 - 8 мм/мин
Скорость радиальной подачи	0.14 мм/об ; 0.25 мм/об
Тип радиальной и аксиальной подачи	автоматический, реверсивный
Диаметр отверстия в расточной штанге под оптику	57,13 мм

Вес и габариты:

Транспортировочный вес базового комплекта станка	2300 кг
Вес торцевой монтажной опоры	338 кг
Вес внутренней опоры	78 кг
Вес расточной штанги	2,98 кг/см
Вес шкафа управления сервомотором	40 кг
Габаритные размеры станка в упаковке	2040 мм x 2000 мм x 531 мм

Точностные показатели:

Шероховатость поверхности внутри обработанного отверстия	Ra 3.2 - Ra 1.6
----------------------------------------------------------	-----------------

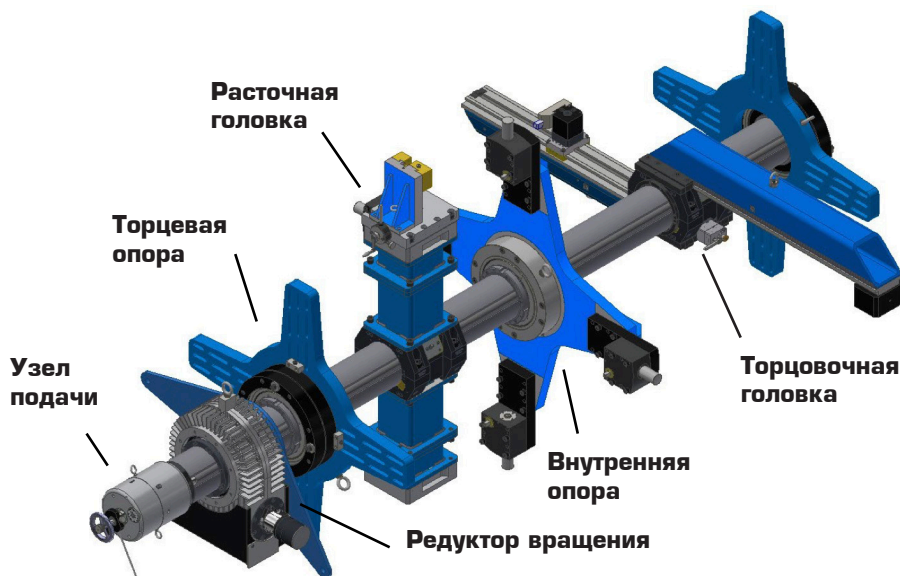
Все размеры следует считать справочными. За точными размерами обращайтесь к представителю НТ-Сервис. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны модификации и улучшения.



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Соберите свой PSW-B220:

1. Выберите Базовый комплект
2. Выберите Узел осевой подачи
3. Выберите Монтажные опоры
4. Выберите Расточную штангу
5. Выберите Диапазон диаметров расточки
6. Выберите Торцовочную головку
7. Выберите Привод вращения
8. Выберите упаковочный контейнер



1 Базовый комплект

Редуктор вращения, расточная головка, комплект монтажного инструмента, руководство по эксплуатации, паспорт.	PSW-B220
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------

2 Аксессуары и принадлежности

Механический узел осевой подачи	PSW-B220.A1
Электрический узел осевой подачи, 220В	PSW-B220.A2

3 Монтажные опоры

Четырехплечевая монтажная опора	PSW-B220.B1
Трехплечевая монтажная опора	PSW-B220.B2
Внутренняя монтажная опора	PSW-B220.B3

4 Расточная штанга (220 мм диаметр)

Расточная штанга с оптич. мишенями, 2000 мм	PSW-B220.C1
Расточная штанга с оптич. мишенями, 2500 мм	PSW-B220.C2
Расточная штанга с оптич. мишенями, 3000 мм	PSW-B220.C3
Расточная штанга с оптич. мишенями, 3500 мм	PSW-B220.C4
Расточная штанга с оптич. мишенями, 4000 мм	PSW-B220.C5
Расточная штанга с оптич. мишенями, 4500 мм	PSW-B220.C6
Расточная штанга с оптич. мишенями, 5000 мм	PSW-B220.C7
Расточная штанга с оптич. мишенями, 6000 мм	PSW-B220.C8

5 Расточные головки

Комплект блоков для расточки 350-1500 мм	PSW-B220.D1
Комплект блоков для расточки 350-2200 мм	PSW-B220.D2

6 Торцовочные головки

Торцовочная головка с ходом 100 мм	PSW-B220.E1
Торцовочная головка с ходом 150 мм	PSW-B220.E2
Торцовочная головка с ходом 200 мм	PSW-B220.E3
Торцовочная головка типа Facing Arm с ходом 350 мм	PSW-B220.E4
Торцовочная головка типа Facing Arm с ходом 1350 мм	PSW-B220.E5

7 Привод вращения

Электрический сервомотор 11 кВт	PSW-B220.F1
Гидравлический насосный агрегат 18,5 кВт	PSW-B220.F2

8 Ящики для хранения и транспортировки

Деревянные	PSW-B220.J1
Металлические	PSW-B220.J1



ПАРДУС

Мобильные
металлообрабатывающие
станки

- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ
- ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ДИНАМИЧНАЯ КОМАНДА
- ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ НА КЛИЕНТА
- ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРОРАБОТКА КАЖДОЙ ЗАДАЧИ
- ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- БЕЗУПРЕЧНАЯ РЕПУТАЦИЯ НА РЫНКЕ

ГОЛОВНОЙ ОФИС

124576, Г. МОСКВА, УЛ. ВАСИЛИЯ ПЕТУШКОВА, 8
+ 7 (495) 781-07-93
OFFICE@NT-TOOLS.RU

ФИЛИАЛ В САМАРЕ

Г. САМАРА, УЛ. АЭРОДРОМНАЯ, 73
+7 (846)212-97-19
OFFICE@NT-TOOLS.RU

ФИЛИАЛ ВО ВЛАДИВОСТОКЕ

Г. ВЛАДИВОСТОК, УЛ. АЛЕУТСКАЯ 45А, 3-ИЙ ЭТАЖ, ОФ. 313
+7 (423) 233-03-38
OFFICE@NT-TOOLS.RU