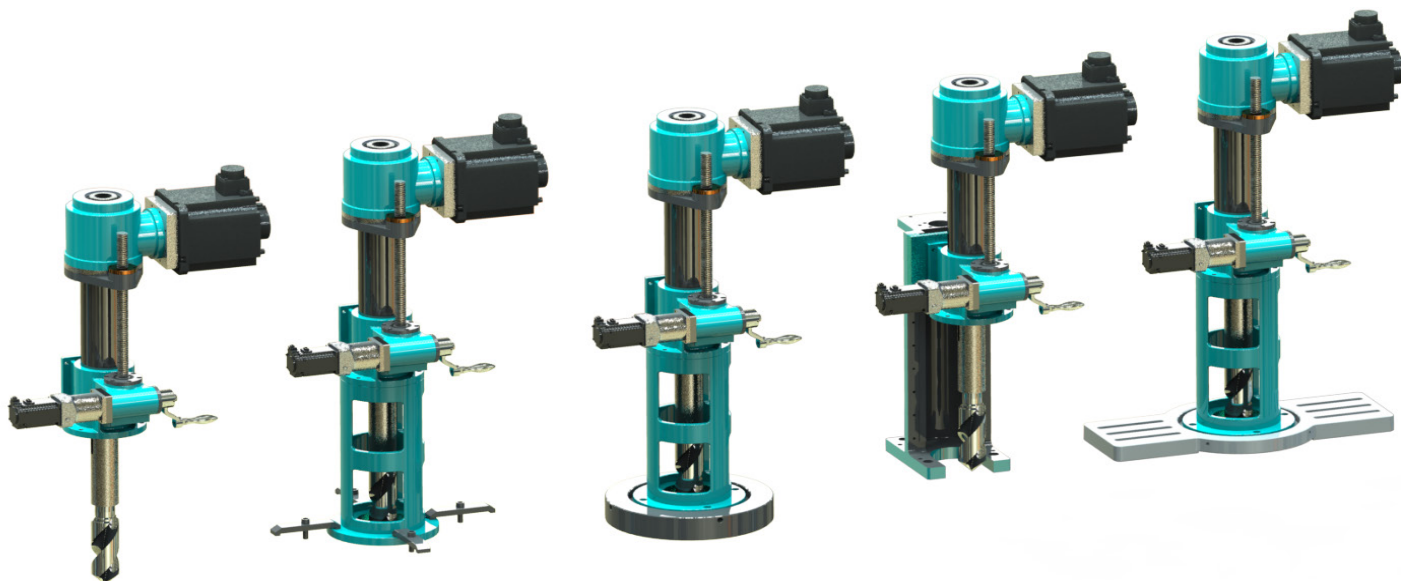


# PSW-D100 СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК

**Универсальность. Мощность. Производительность.**



- **Универсальный**

Сверлильный станок заменяет 1 сверлильный станок, 1 расточной станок, 1 разверточный станок, 1 резьбо-нарезной станка. Модульная конструкция позволяет адаптировать станок к различным условиям. Лучший показатель зависимости Веса станка к его производительности.

- **Высокая жесткость, производительность и точность**

Станок оснащен специальной шпиндельной втулкой диаметром 100 мм, которая обеспечивает высокую жесткость и высокую точность обработки; Высокоточные подшипники, высокоточно изготовленная шпиндельная втулка и шпиндель обеспечивают высокую точность обработки.

- **Функция сверления**

Для выполнения функции сверления используются сверла различных диаметров. Посадочное отверстие KM4 или KM5 позволяет использовать универсальный инструмент.

- **Функция растачивания**

Конфигурация расточных головок с различным диапазоном обработки и конфигурации позволяет реализовать обычное растачивание и ступенчатую обработку торцов.

- **Функция нарезания резьбы**

Универсальное отверстие под установку оправок, позволяет использовать различные виды метчиков.

- **Полностью автоматическая обработка**

Станок оснащен электрическим сервомотором вращения шпинделя и подачи. Автоматический режим подачи инструмента, возврата, регулировки скоростей обеспечивают удобство работы станка.

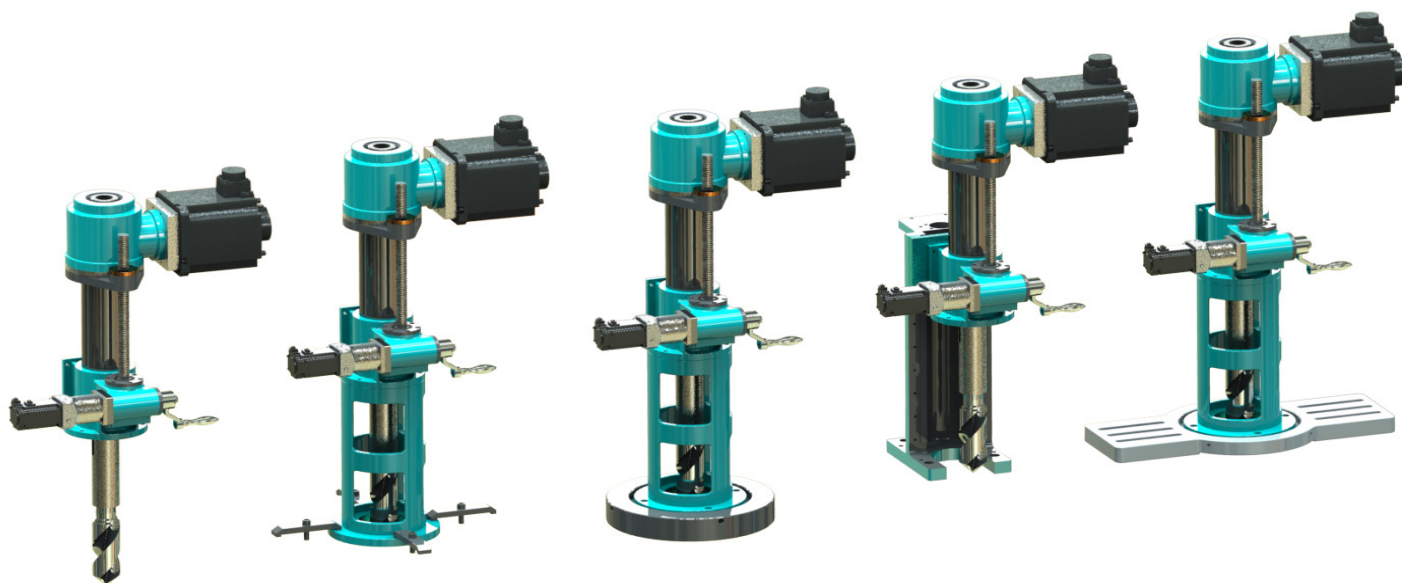
- **Конструкция монтажных оснований**

Станок включает в себя до четырех типов монтажных креплений, что обеспечивает универсальность и удобство закрепления. Конструкция опорной плиты в виде фланца имеет небольшой вес, станок может крепиться к поверхности заготовки болтами через прижимные пластины.

- **Компактный и легкий**

Лучший показатель зависимости Веса станка к его Производительности. Компактный корпус позволит смонтировать станок в труднодоступные места. Легкий вес - вес самой тяжелой части станка не превышает 40 кг, что позволяет его монтировать в ручную, без использования грузоподъемных средств механизации.

# PSW-D100 СВЕРЛИЛЬНО-РАСТОЧНОЙ СТАНОК



- **Цилиндрическое магнитное основание**

Эта монтажная конструкция удобна в использовании. После выставления соосности и плоскостности, запуск магнита зафиксирует станок в заданном положении, что быстро и удобно.

- **Двух плечевое монтажное основание**

Универсальная двух плечевая монтажная плита позволяет производить монтаж станка на разъемах и фланцах. Имеется регулировка по плоскостности и соосности.

- **Монтажное основание в виде консольной стойки**

Специальная консольная стойка позволяет регулировать высоту станка, глубину сверления. Имеется регулировка по плоскостности и соосности.

- **Высокий крутящий момент**

Крутящий момент шпинделя до 300 Нм на максимальной скорости вращения

КПД привода шпинделя до 99,5%

Максимальная скорость вращения шпинделя достигает 1000 об/мин для высокопроизводительного сверления.

- **Широкий диапазон обработки**

Диаметр сверления сверлом диаметром до 100 мм

Диаметр расточки достигает 300 мм

Диаметр обработки торцов достигает 400 мм.

- **Высокоточная обработка**

Станок оснащен прецизионным держателем расточного инструмента с точной настройкой и прецизионной расточной головкой для осуществления высокоточной настройки в необходимый размер. Микрометрическая регулировка выдвижения инструмента обеспечивает работу станка без необходимости наличия у оператора высокой квалификации.



# ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Шпиндель:

Диаметр шпиндельной втулки	100 мм
Диаметр шпинделя с КМ	70 мм
Осевой ход шпиндельной втулки (стандартный)	250 мм
Размер инструментального конуса под установку инструмента	Конус Морзе 5

## Диапазон обработки:

Стандартный диаметр сверления	15-100 мм
Рассверливание отверстия (опционально)	50 - 300 мм
Глубина сверления	250 мм
Глубина сверления (опционально)	320 мм / 400 мм или больше
Нарезание резьбы	M25 - M100
Развертывание отверстий	25 - 60 мм
Диапазон диаметров консольного растачивания	60 - 300 мм

## Скоростные характеристики:

Скорость вращения шпинделя	0 - 1000 об/мин
Скорость подачи	0 - 0,5 мм/об

## Подача инструмента:

Тип подачи инструмента при сверлении, расточки, нарезания резьбы, развертывании	Автоматическая, реверсивная, с помощью электрического сервомотора или ручного моховика
---	--

## Мощность привода:

Мощность электрического привода вращения шпинделя	7 кВт
Опциональный привод	Гидравлический мотор, гидравлическая насосная станция 15 кВт

## Вес станка:

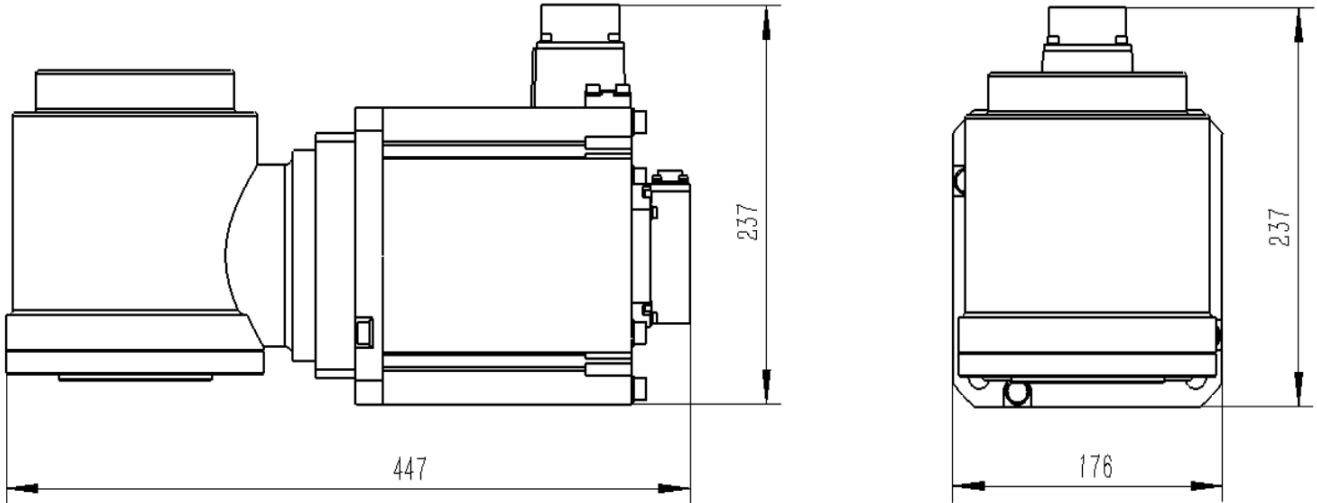
Вес станка	100 кг
Вес станка с монтажными базами	120 - 150 кг
Вес самой тяжелой части станка	не более 40 кг

Все размеры следует считать справочными. За точными размерами обращайтесь к представителю HT-Сервис. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны модификации и улучшения.



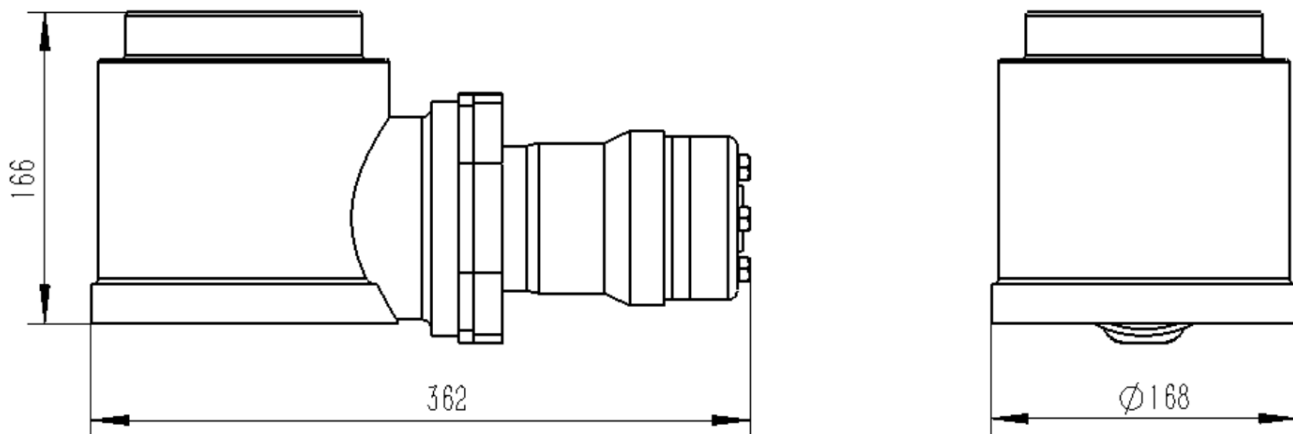
# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ УЗЛОВ

## Габаритные размеры редуктора вращения с электрическим приводом



Ед. изм.: мм

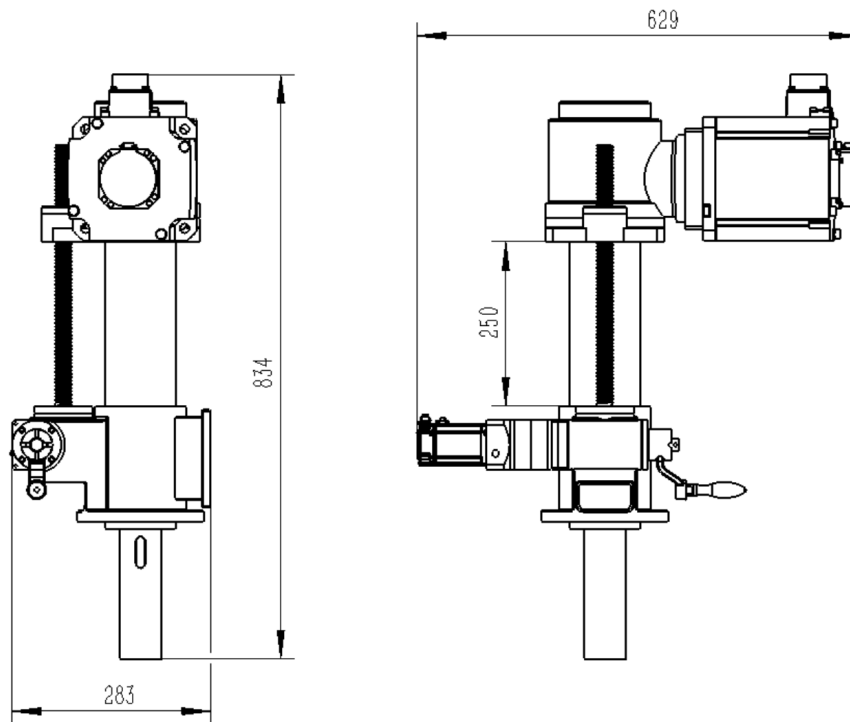
## Габаритные размеры редуктора вращения с гидравлическим приводом



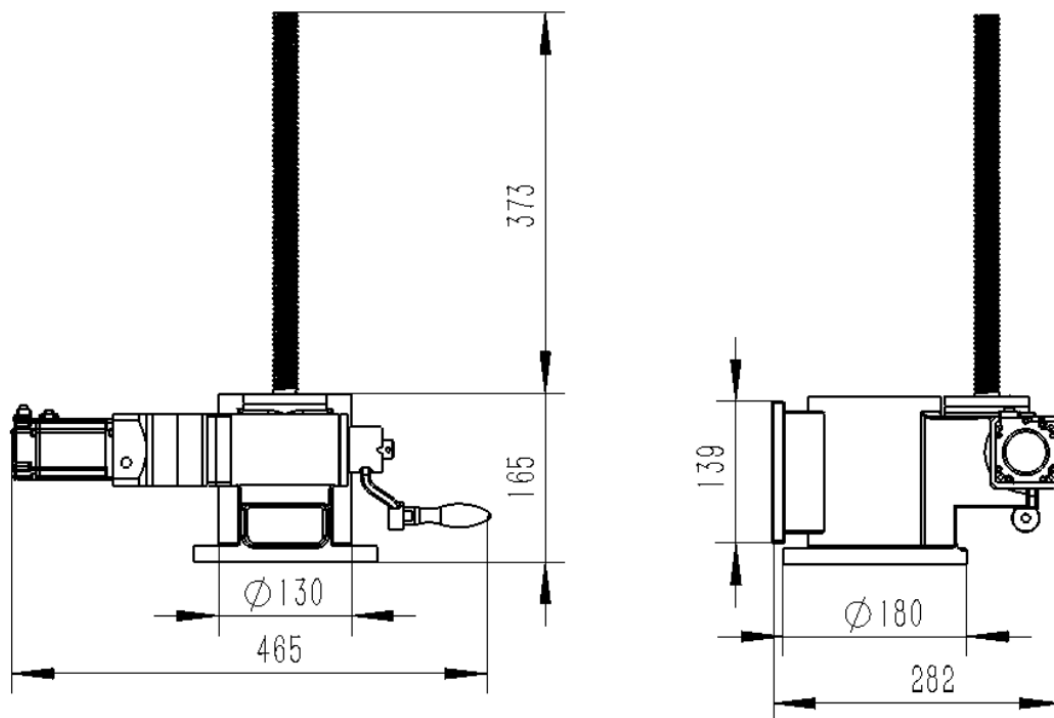


# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ УЗЛОВ

## Габаритные размеры станка без монтажного основания



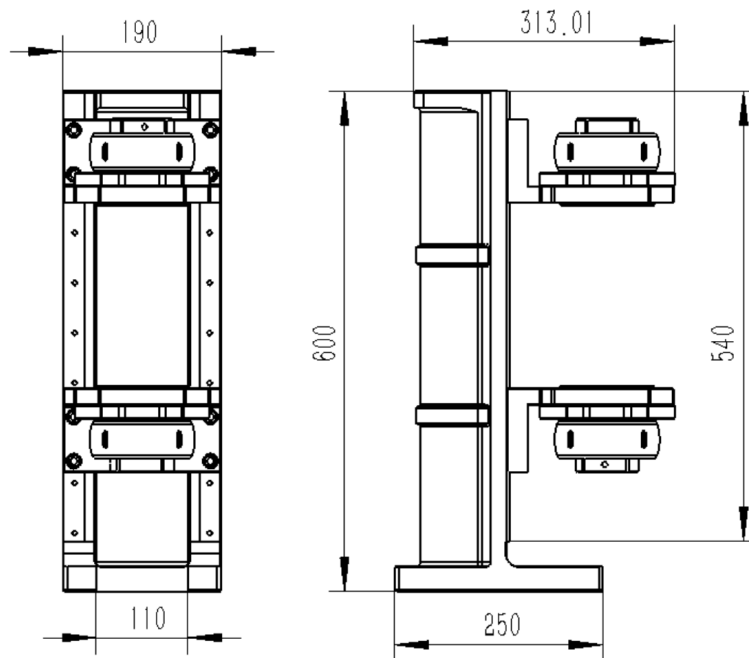
## Габаритные размеры редуктора вращения с мотором осевой подачи



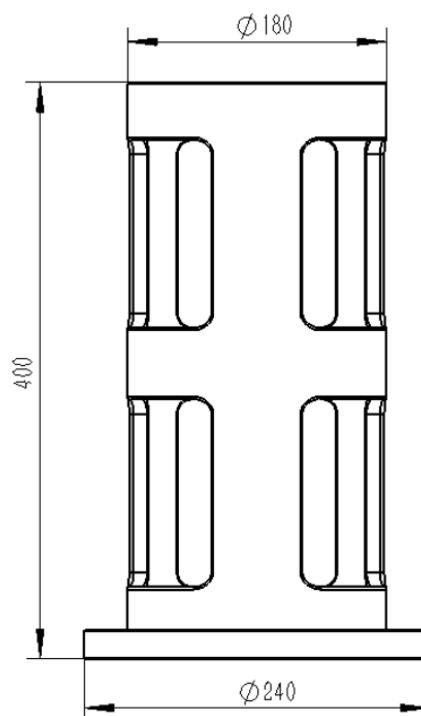


# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ УЗЛОВ

## Габаритные размеры консольной стойки

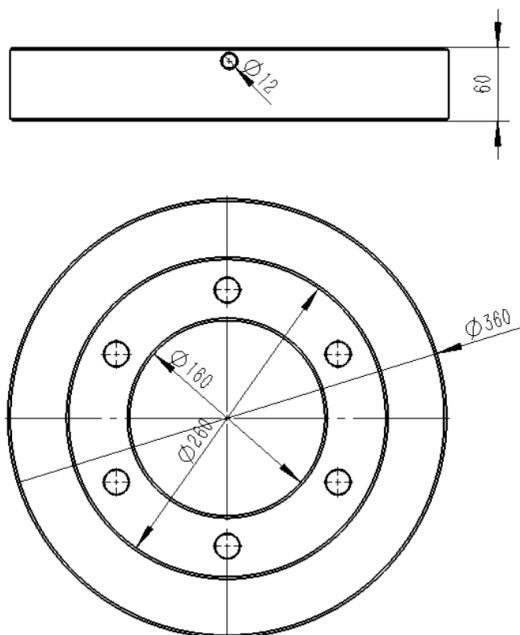


## Габаритные размеры цилиндрической монтажной базы

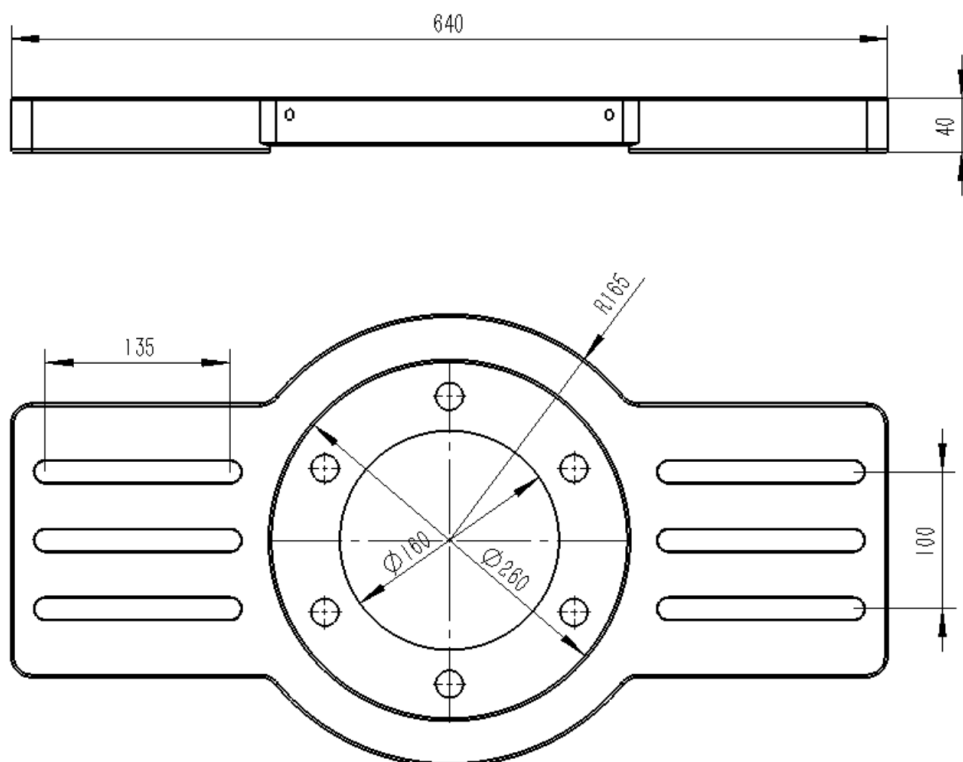




## Габаритные размеры магнитного основания



## Габаритные размеры двух плечевого монтажного крепления



- МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ РАБОТЫ
- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ
- ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ДИНАМИЧНАЯ КОМАНДА
- ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ НА КЛИЕНТА
- ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРОРАБОТКА КАЖДОЙ ЗАДАЧИ
- ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- БЕЗУПРЕЧНАЯ РЕПУТАЦИЯ НА РЫНКЕ

### **ГОЛОВНОЙ ОФИС**

124576, Г. МОСКВА, УЛ. ВАСИЛИЯ ПЕТУШКОВА, 8  
+ 7 (495) 781-07-93, +7 (495) 921-38-26  
OFFICE@NT-TOOLS.RU

### **ФИЛИАЛ В САМАРЕ**

Г. САМАРА, УЛ. АЭРОДРОМНАЯ, 73  
+7 (846)212-97-19  
OFFICE@NT-TOOLS.RU

### **ФИЛИАЛ ВО ВЛАДИВОСТОКЕ**

Г. ВЛАДИВОСТОК, УЛ. КАЛИНИНА, 42  
+7 (423) 233-03-38  
OFFICE@NT-TOOLS.RU