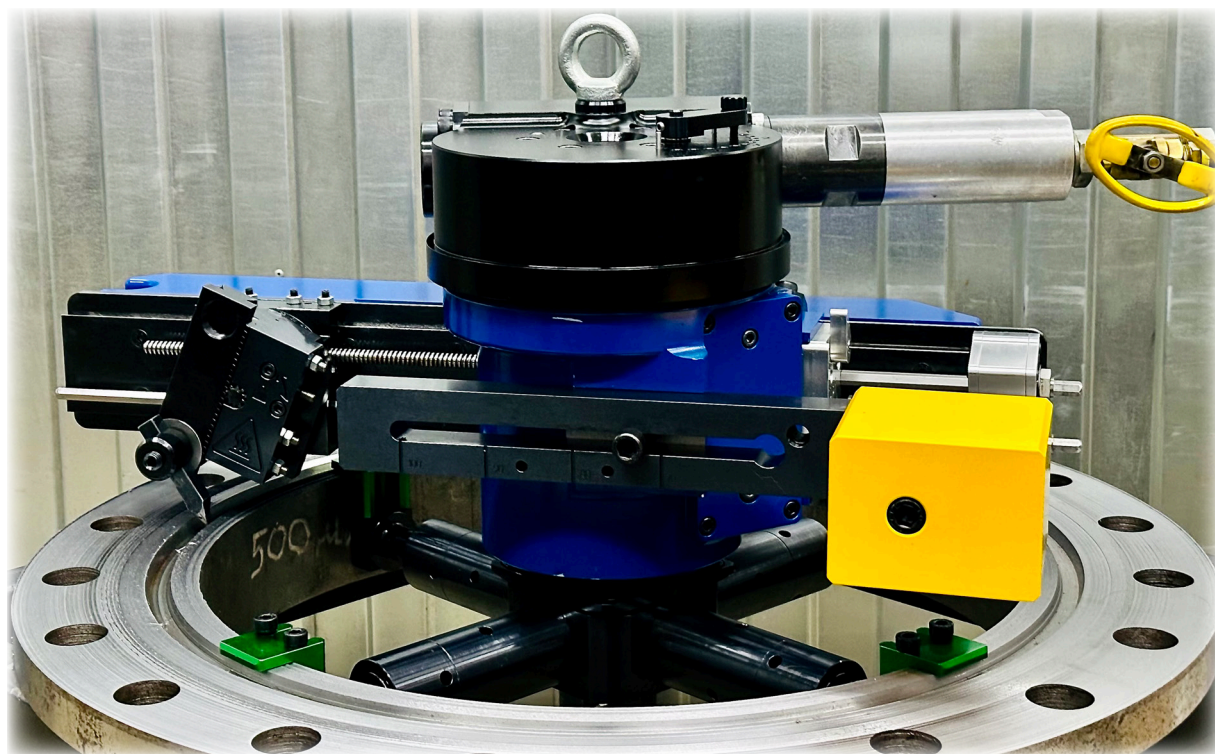


МОБИЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ

Жесткая и универсальная конструкция, высокий крутящий момент позволят быстро и эффективно обрабатывать фланцы труб и клапанов, а также ремонтировать уплотнения и опорные поверхности.



Модульная конструкция и малый вес обеспечивают монтаж станка одним специалистом вручную, без использования грузоподъемных механизмов, что сокращает время выполнения работ.

Крайне жесткие суппорты обеспечивают высокопроизводительную обработку с постоянной повторяемостью результата, высокое качество на всем диапазоне диаметров.

Мощные пневматический, электрический моторы обеспечивают высокую скорость вращения суппорта (до 40 об/мин), большой съём металла.

Всё оборудование изготавливается по самым высоким стандартам качества.

Сменные суппорты разной длины быстро и легко заменяются, что позволяет работать в ограниченных пространствах, производить измерения без демонтажа корпуса станка за минуты.

Регулируемая скорость осевой и радиальной подачи позволяет оператору легко подбирать и настраивать режим резания для обеспечения стабильной производительности.

Инструментальная головка вращается на 360°, что позволяет позиционировать режущий инструмент под любым углом. Это обеспечивает создание разнообразной геометрии обработки без использования специального режущего инструмента или адаптеров, включая фаски, канавки под уплотнительные кольца, RTJ канавки, линзовые уплотнения и другие поверхности.

Режущие инструменты всегда доступны под заказ. Держатель инструмента допускает использование инструмента HSS (быстрорежущий инструмент) или державок с карбидными режущими пластинами с квадратным хвостовиком до 12,7 мм (0,5 дюйма).

Регулируемая монтажная система с быстросъемными креплениями обеспечивают быструю и легкую его настройку.

Суппорт и противовес можно отрегулировать в соответствии с желаемым зазором при вращении и диапазоном обработки.

Противовес можно легко регулировать для достижения идеального баланса вращения.

Подробное руководство по эксплуатации содержит простые советы и включает пошаговые инструкции по установке и настройке станка.

Управление скоростью автоматической подачи находится не на вращающихся узлах станка, что защищает руки оператора от движущихся частей, обеспечивает плавное выполнение работы, остановку и изменение скорости подачи во время вращения плеча.

Блок подготовки воздуха для быстрой остановки и контролируемого пуска.

Широкий диапазон обработки от 144,8 до 1050 мм обеспечивает большую функциональность и гибкость - всего один станок для широкого спектра применений, который обычно требует двух станков.





ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон монтажа и токарной обработки на внутреннем креплении:

	PSW-F1000 с суппортом №1	PSW-F1000 с суппортом №2
Диапазон диаметров монтажа	144,8 - 909,3 мм	144,8 - 909,3 мм
Диапазон диаметров обработки	144,8 - 813 мм	144,8 - 1050 мм
Минимальный габаритный диаметр вращения	577,9 мм	666,8 мм
Радиальное перемещение резцедержателя	538,5 мм макс	
Осевой ход инструментальной головки	102 мм	
Требуемая глубина внутреннего отверстия для центрирования по внутреннему диаметру - в одной плоскости	66 мм	
Радиальный регулируемый ход монтажных лапок	45,5 мм	

Эксплуатационные данные:

Тип привода	Электрический / Пневматический / Гидравлический
Мощность электрического привода, питание	1,8 кВт, 220В/50Гц
Мощность пневматического привода, питание	1,8 кВт, 2,01 м3/мин при 6 Бар
Мощность гидравлического привода, питание	3,5/5/7,5 кВт, 380В/50Гц
Передаточное число червячного редуктора	10:1
Диапазон скоростей вращения обрабатываемого суппорта	Плавнорегулируемая, 0 - 40 об/мин
Тип системы осевой и радиальной подачи	Механический, дистанционное включение / выключение подачи Управление на не вращающемся узле станка
Скорость радиальной подачи	0 - 0,81 мм/об, Автоматическая
Скорость осевой подачи	0,13 - 1,02 мм/об, Автоматическая

Вес и габариты:

Вес станка в сборе на внутреннем креплении	87 кг	89,2 кг
Номинальная высота станка	355,6 ± 6,4 мм	
Габариты транспортировочного стального ящика (ДхШхВ)	1254 x 714 x 470 мм	

Результаты тестирования:

	Черновое точение №1	Черновое точение №2	Чистовое точение №1	Чистовое точение №2
Глубина реза	1 мм	2 мм	0,15 мм	0,3 мм
Скорость вращения	10 об/мин	10 об/мин	38 об/мин	16 об/мин
Подача	0,2 мм/об	0,46 мм/об	0,05 мм/об	0,15 мм/об
Инструмент	Твердосплавная пластина	Твердосплавная пластина	Твердосплавная пластина	Твердосплавная пластина
Шероховатость	Ra 4,5	Ra 6,3	Ra 1,6	Ra 2,5

Все размеры следует считать справочными. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны модификации и улучшения.



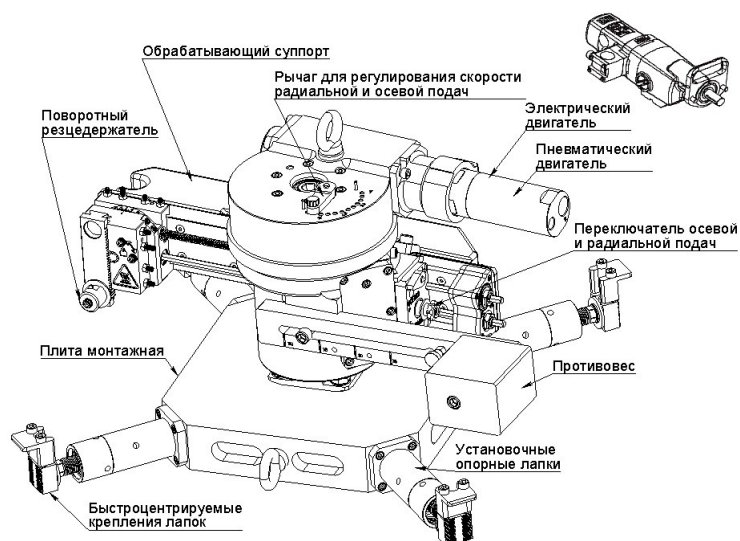
КОМПЛЕКТАЦИЯ

Конфигурация станка PSW-F1000:

Чтобы заказать портативный станок для обработки фланцев PSW-F1000, выберите необходимый вам диапазон точения и свяжитесь с нашими представителями по продажам.

Данные портативные станки PSW-F1000 имеют в своей стандартной комплектации: суппорт, внутренние монтажные крепления, держатель инструмента, контейнер для транспортировки, набор инструментов, противовес, комплект регулируемых опор и руководство по эксплуатации.

Комплект регулируемых пластин ускоряет выравнивание станка без воздействия на центральное положение станка. Регулировочный винт, расположенный внутри выравнивающей опоры, перемещает каждую лапку вверх или вниз для более быстрой настройки и регулировки выравнивания. Это быстросменные ножки, поэтому легко устанавливаются.



1 Базовый комплект

Станок PSW-F1000 в комплектации с суппортом №1 и №2 с пневматическим приводом	PSW-F1000P
Станок PSW-F1000 в комплектации с суппортом №1 и №2 с электрическим приводом	PSW-F1000E
Станок PSW-F1000 в комплектации с суппортом №1 и №2 с гидравлическим приводом	PSW-F1000H

2 Аксессуары и принадлежности

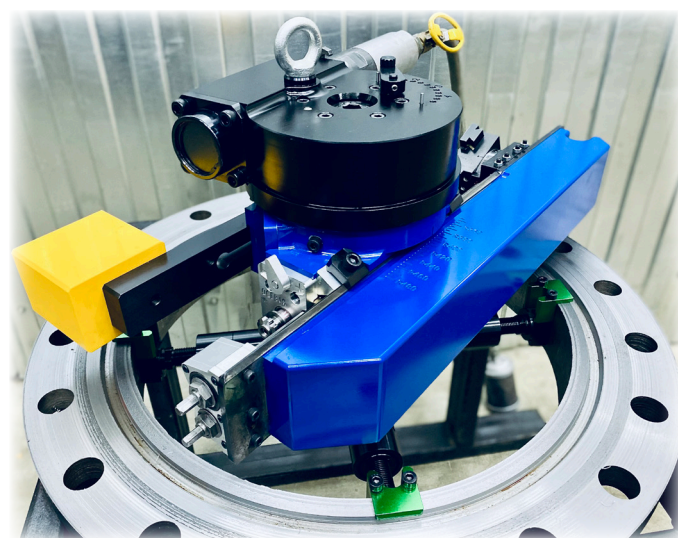
Комплект ЗИП на 2 года	PSW-F1000.A1
Комплект для выставления станка (Индикатор часового типа и стойка)	PSW-F1000.A2
Комплект державок для RTJ канавок	PSW-F1000.A3
Комплект режущих пластин для RTJ (10 пластин)	PSW-F1000.A4
Электрический привод с пультом управления	PSW-F1000.A5
Гидравлический привод	PSW-F1000.A6
Пневматический привод	PSW-F1000.A7
Гидравлический насосный агрегат с комплектом шлангов 15 м и БРС	PSW-F1000.A8
Инструмент для измерения RTJ канавок без демонтажа станка	PSW-F1000.A9

Основные виды работ

- Фланцы трубопроводной системы
- Фланцы арматуры и клапанов
- Фланцы сосудов
- Подготовка под сварку
- Уплотнительные канавки (разной геометрии, RTJ)
- Подшипниковые основания
- Внутренняя расточка, фаски

Основные отрасли

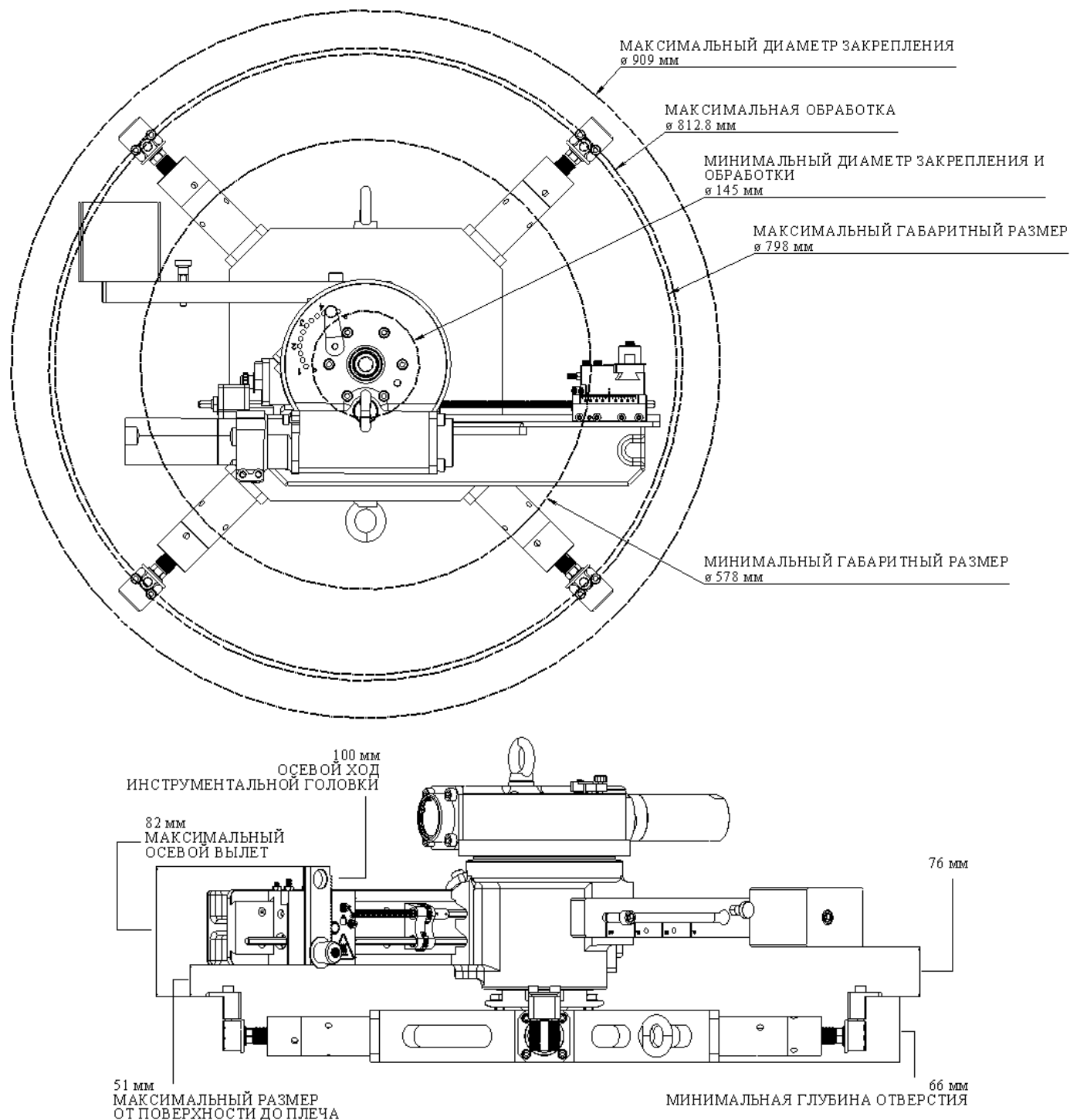
- Нефть, Газ и Химия
- Энергетика
- Тяжелая промышленность
- Судостроение и ремонт





ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Станок PSW-F1000 с суппортом №1
Диапазон обработки 144,8 – 813 мм (по оси резцедержателя)

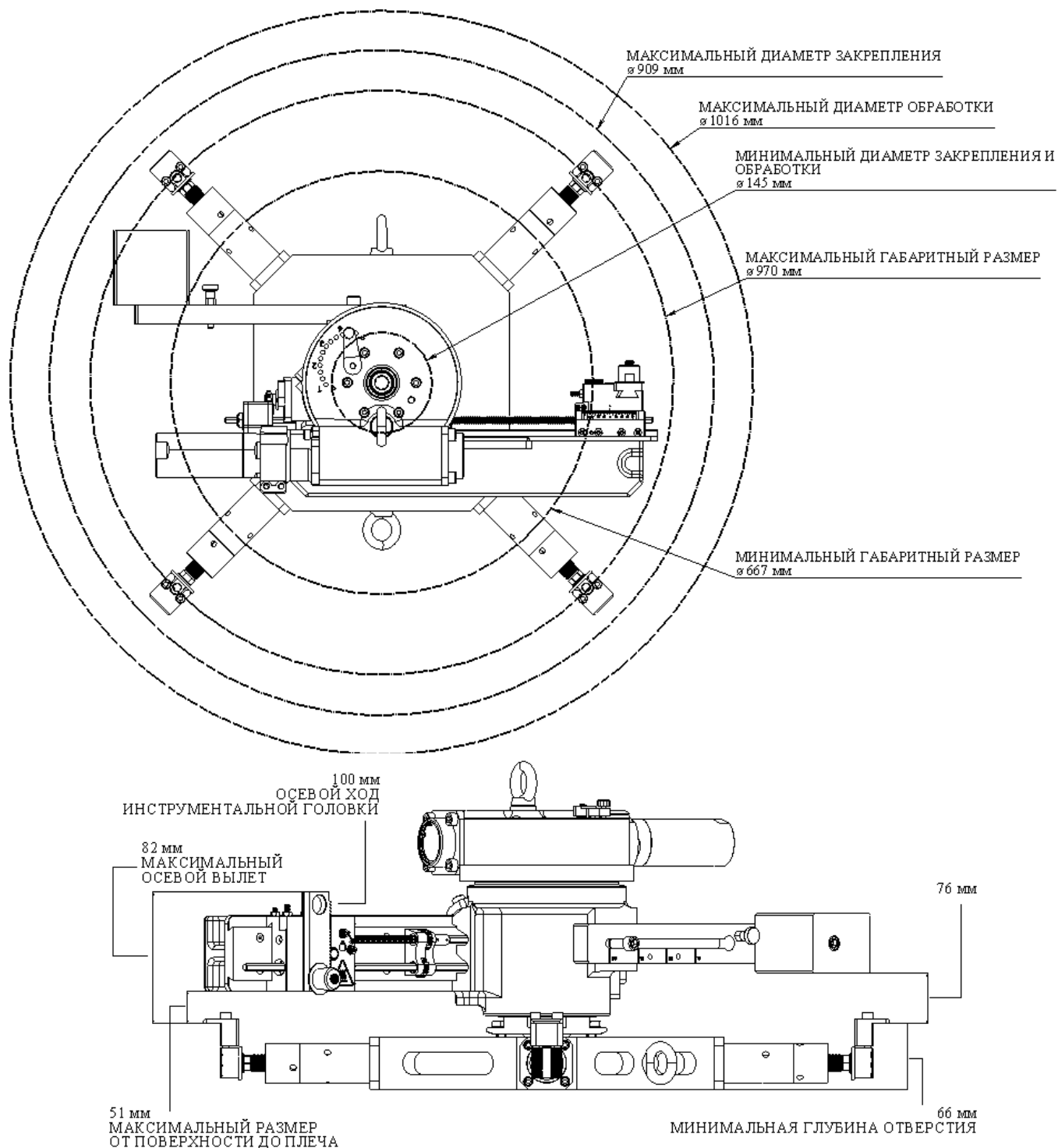


Все размеры следует считать справочными. За точными размерами обращайтесь к представителю ООО «НТ-Холдинг». Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны модификации и улучшения.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Станок PSW-F1000 с суппортом №2
Диапазон обработки 144,8 – 1016 мм (по оси резцедержателя)



Все размеры следует считать справочными. За точными размерами обращайтесь к представителю ООО «НТ-Холдинг». Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны модификации и улучшения.



ПАРДУС

Мобильные
металлообрабатывающие
станки

- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ
- ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ДИНАМИЧНАЯ КОМАНДА
- ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ НА КЛИЕНТА
- ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРОРАБОТКА КАЖДОЙ ЗАДАЧИ
- ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- БЕЗУПРЕЧНАЯ РЕПУТАЦИЯ НА РЫНКЕ

ГОЛОВНОЙ ОФИС

124576, Г. МОСКВА, УЛ. ВАСИЛИЯ ПЕТУШКОВА, 8
+ 7 (495) 781-07-93
OFFICE@NT-TOOLS.RU

ФИЛИАЛ В САМАРЕ

Г. САМАРА, УЛ. АЭРОДРОМНАЯ, 73
+7 (846)212-97-19
OFFICE@NT-TOOLS.RU

ФИЛИАЛ ВО ВЛАДИВОСТОКЕ

Г. ВЛАДИВОСТОК, УЛ. АЛЕУТСКАЯ 45А, 3-ИЙ ЭТАЖ, ОФ. 313
+7 (423) 233-03-38
OFFICE@NT-TOOLS.RU