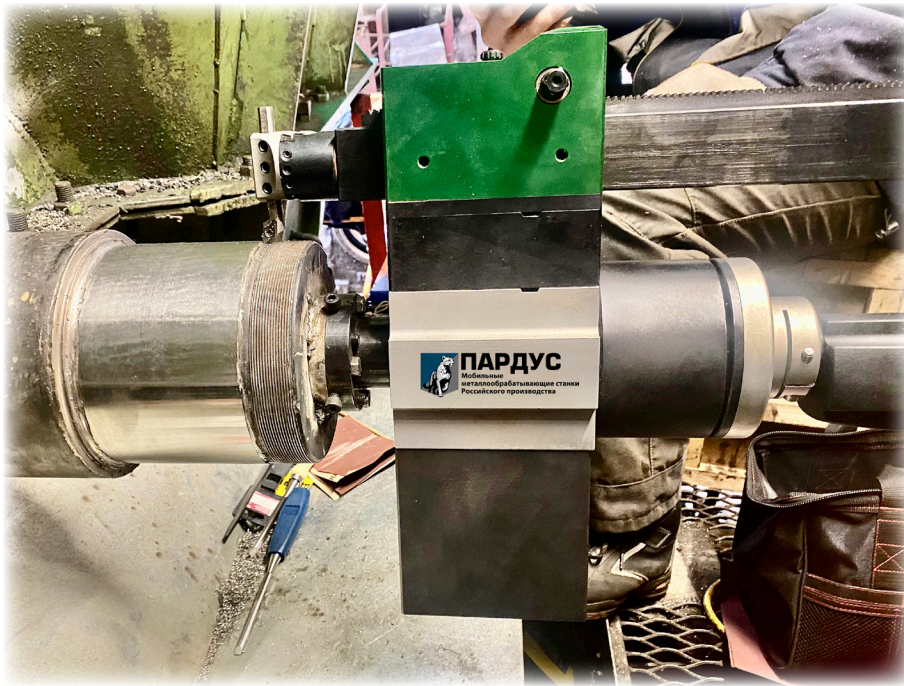


## УЛУЧШЕННЫЙ, КОМПАКТНЫЙ, ЖЕСТКИЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК ДЛЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ ВАЛОВ ИЛИ ИХ ШЕЕК НА МЕСТЕ ИХ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Мобильный токарный станок **PSW-L20** используется для восстановления на месте малых валов или их шеек, монтируется на конце вала.



### Компактный, мощный, точный

- **Улучшенная версия станка 2024 года** с полностью переработанной конструкцией основного корпуса. В новой конструкции используются **Японские конические роликовые подшипники** на основном валу, рассчитанные на большие нагрузки и полностью **исключающие люфты токарного суппорта**.
- **Увеличенное количество планетарных шестерен** стабилизирует передачу и увеличивает крутящий момент, уравнивает вращение суппорта и уменьшает вибрации, улучшая качество поверхности.
- Уплотнения **SKF** предотвращают попадание металлической стружки и пыли в корпус станка.
- **Улучшенный пульт управления** ударопрочного исполнения с дополнительной стабилизацией напряжения и тока обеспечивает стабильную и многочасовую работу электрического привода.
- Электродвигатель **1,1 кВт** обеспечивает большой крутящий момент. Также возможно использовать пневматический двигатель 0,8 кВт.
- Длина обработки достигает 317,5 мм от конца вала.
- Инструментальная микрометрическая головка обеспечивает точную регулировку глубины с шагом 0,01 мм.
- Обработка валов диаметром от 38,1 до 228,6 мм. Габаритный диаметр вращения станка составляет всего 355,6 мм на всей длине обработки.
- Автоматическая осевая подача плавно регулируется в диапазоне 0 – 0,635 мм/об.
- Регулируемая инструментальная головка и вставные резцы круглого сечения позволяют быстро установить режущий инструмент для точной механической обработки.

### Быстрая и легкая установка

- Монтируется на конце вала. Просто снимите зубчатую передачу или подшипник, чтобы освободить конец вала.
- Опытный оператор может установить станок **PSW-L20 менее чем за один час**. Высверлите четыре монтажных отверстия на конце вала для закрепления монтажного фланца и нарежьте в них резьбу. **Корпус станка закрепляется, центрируется и выравнивается за несколько минут**.





# ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Технические характеристики:

	PSW-L20
Длина обработки	317,5 мм
Максимальный диаметр обработки с проставкой	228,6 мм
Максимальный диаметр обработки без проставки	127,0 мм
Минимальный диаметр обработки с проставкой	127,0 мм
Минимальный диаметр обработки без проставки	38,1 мм

## Эксплуатационные данные:

Тип привода	электрический / Пневматический
Мощность электрического привода	1,1 кВт
Мощность пневматического привода	0,8 кВт
Подача инструмента	осевая и радиальная
Тип системы осевой подачи	автоматическая, плавно регулируемая
Скорость осевой подачи	0 - 0,89 мм/об (бесступенчатая регулировка)
Диапазон скоростей вращения обрабатываемого суппорта	плавнорегулируемая, 0 - 80 об/мин

## Вес и габариты:

Вес станка в сборе без проставки	45 кг
Вес станка в сборе с проставкой	52 кг
Общая длина станка с электродвигателем, суппорт втянут	748,0 мм
Общая длина станка с электродвигателем, суппорт вытянут	1057,5 мм
Высота станка без проставки	356,4 мм
Высота станка с проставкой	457,2 мм
Габаритный размер ящика (стального)	360 x 540 x 260 мм

Все размеры следует считать справочными. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны модификации и улучшения.

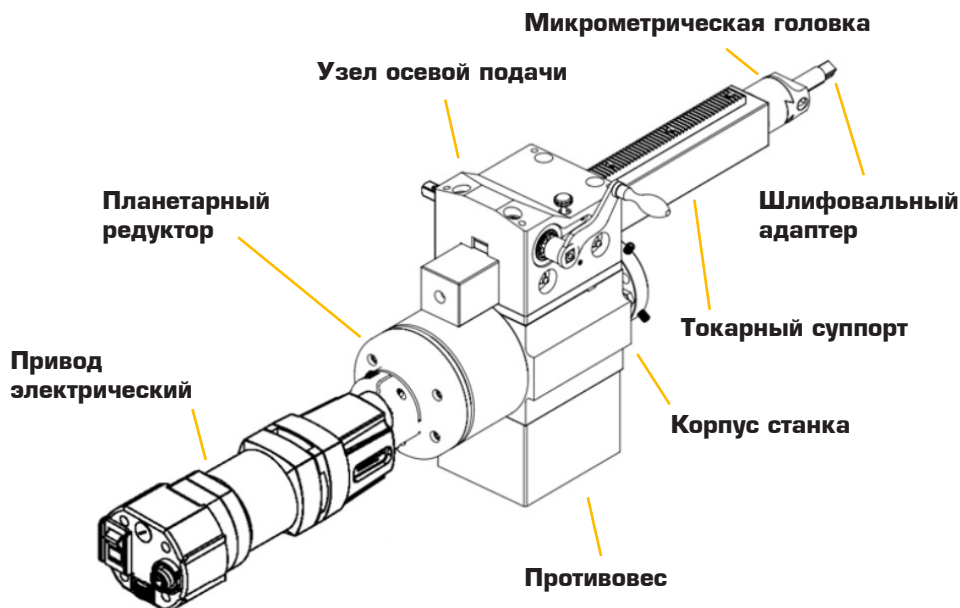


# КОМПЛЕКТАЦИЯ

## Конфигурация станка PSW-L20:

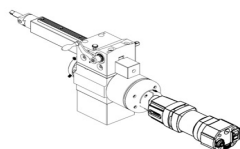
Чтобы заказать мобильный станок для обработки валов PSW-L20, выберите необходимый вам тип привода и свяжитесь с нашими представителями по продажам.

Данные мобильные станки PSW-L20 имеют в своей стандартной комплектации: суппорт с токарной головкой и узлом регулировки осевой подачи, корпус станка, микрометрический держатель инструмента, привод, шлифовальный адаптер, контейнер для транспортировки, набор монтажных инструментов и руководство по эксплуатации.



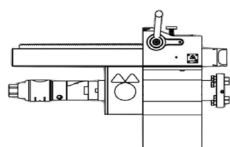
### Изображение

### 1 Базовый комплект



Станок PSW-L20 с электрическим приводом 220В

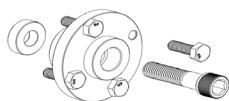
PSW-L20P1



Станок PSW-L20 с пневматическим приводом 220В

PSW-L20P2

### 2 Аксессуары и принадлежности



#### Монтажный фланец универсальный

Позволяет закреплять PSW-L20 к концу вала одним болтом. Рекомендован для валов диаметром менее 3,75" (95,3 мм).

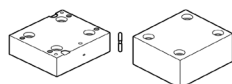
PSW-L20.A1



#### Индикатор часового типа со спец креплением

Прикрепляется к инструментальной головке для точной регулировки станка.

PSW-L20.A2



#### Комплект для расширения диапазона обработки

Проставка и противовес. Позволяют PSW-L20 обрабатывать валы диаметром 127,0 – 228,6 мм. Вместе со всем необходимым монтажным оборудованием.

PSW-L20.A3

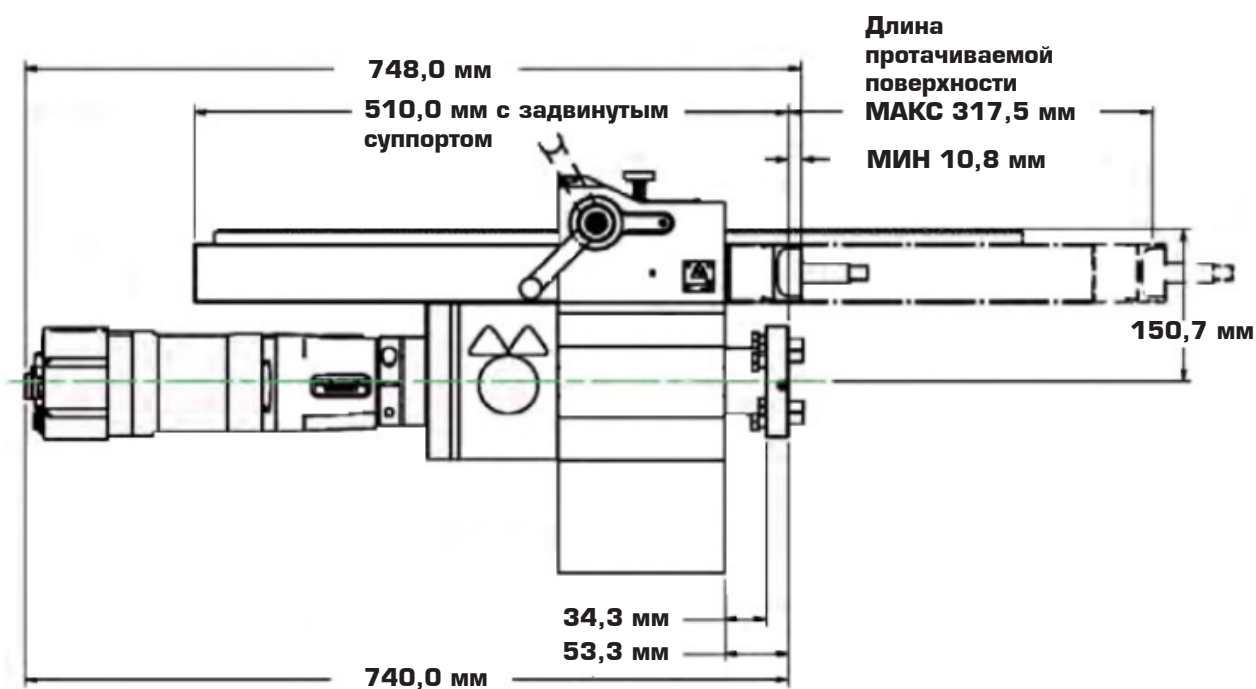
Державка режущая и комплект режущих пластин (10 пластин)

PSW-L20.A4



# ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

## Станок PSW-L20 с электрическим приводом



\* Все габаритные размеры следует рассматривать как справочные. Обратитесь к нашим представителям за точными размерами. Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. На этой машине нет систем или компонентов, способных создавать опасные электромагнитные, ультрафиолетовые или другие радиационные опасности. Машина не использует лазеры и не создает опасных материалов, таких как газы или пыль.



# ПАРДУС

Мобильные  
металлообрабатывающие  
станки

- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ
- ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ДИНАМИЧНАЯ КОМАНДА
- ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ НА КЛИЕНТА
- ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРОРАБОТКА КАЖДОЙ ЗАДАЧИ
- ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- БЕЗУПРЕЧНАЯ РЕПУТАЦИЯ НА РЫНКЕ

## **ГОЛОВНОЙ ОФИС**

124576, Г. МОСКВА, УЛ. ВАСИЛИЯ ПЕТУШКОВА, 8  
+7 (495) 781-07-93, +7 (495) 921-38-26  
OFFICE@NT-TOOLS.RU

## **ФИЛИАЛ В САМАРЕ**

Г. САМАРА, УЛ. АЭРОДРОМНАЯ, 73  
+7 (846)212-97-19  
OFFICE@NT-TOOLS.RU

## **ФИЛИАЛ ВО ВЛАДИВОСТОКЕ**

Г. ВЛАДИВОСТОК, УЛ. АЛЕУТСКАЯ 45А, 3-ИЙ ЭТАЖ, ОФ. 313  
+7 (423) 233-03-38  
OFFICE@NT-TOOLS.RU