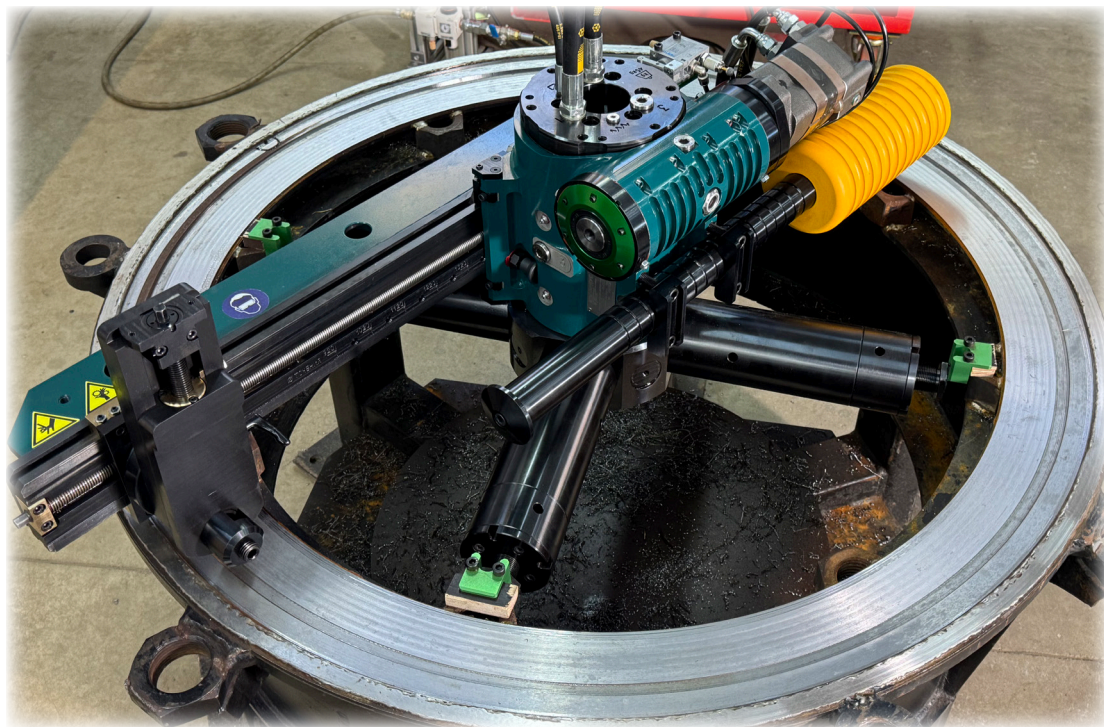


УНИВЕРСАЛЬНЫЙ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ, БЕЗОПАСНЫЙ

Мобильный станок для обработки фланцевых соединений **PSW-F1500** является Единственным станком, произведенным в Российской Федерации, имеющий внутренний и наружный тип закрепления на фланцевое соединение с диапазоном обработки от 300 - 1550 мм.



ПОВЫШЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ГИБКОСТЬ

Расширенный диапазон обработки, (300 - 1550 мм) обеспечивает больше возможностей - один станок для многих операций

Плавная, не дискретная регулировка скорости подачи, позволяет подбирать различные режимы обработки материалов.

Внутреннее, внешнее и крепление в трубах теплообменного оборудования, доступны для различных применений, с легкой и быстрой переустановкой.

Цепное крепление надежно закрепляет внешнее крепление на детали без использования сварки.

Инструментальная головка и режущий инструмент имеют независимый поворот на угол 360 градусов. Это позволяет создавать различную геометрию обработки без привязки к режущему инструменту специальной геометрии.

Оснастка для обработки обратной стороны фланца обеспечивает еще больше возможностей для обработки теплообменного оборудования и других применений.

Модульные компоненты и общий вес делают монтаж, транспортировку и хранение станка быстрым и легким. Два оператора в ручную могут смонтировать станок без использования грузоподъемных механизмов.

Гидравлический или пневматический привод вращения станка позволяет использовать станок в различных эксплуатационных средах.

ПРОЧНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНОЙ И ПРЕЦИЗИОННОЙ ОБРАБОТКИ

Усиленные подшипники обеспечивают производительность и надежные результаты даже при обработке отверстий под болтовые соединения.

Зажимная монтажная система с регулируемыми ножками обеспечивает быструю и легкую настройку станка по плоскости и соосности.

Модульный патрон внутреннего крепления может быть смонтирован отдельно от корпуса станка, позволяя выполнять монтаж средствами малой механизации или в ручную.

Червячная система редуктора работает плавно и обеспечивает минимальный люфт даже при прерывистых резах. Высокий крутящий момент, за счет использования глобидной передачи, позволяет повысить скорость резания материалов.

СНИЖЕНИЕ РИСКОВ ОПЕРАТОРА

Удаленная система управления станком исключает возможность травмирования оператора движущимися частями станка.

Несколько точек подъема для перемещения станка, обеспечивают простой такелаж станка в любом пространственном положении.



ПАРДУС

Мобильные
металлообрабатывающие
станки



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон монтажа и токарной обработки PSW-F1500:

Внутреннее крепление	
Диапазон диаметров монтажа	299,7 - 1460,5 мм
Диапазон диаметров обработки	299,7 - 1550 мм
Минимальный габаритный диаметр вращения	1000 мм
Радиальное перемещение резцедержателя	538,5 мм макс
Осевой ход инструментальной головки	125 мм
Требуемая глубина внутреннего отверстия для центрирования по внутреннему диаметру - в одной плоскости	88,9 мм ± 6 мм
Радиальный регулируемый ход монтажных лапок	63,5 мм
Наружное крепление	
Диапазон диаметров монтажа	967 - 1720,5 мм
Диапазон диаметров обработки	215,9 - 1524 мм

Эксплуатационные данные:

Тип привода	Пневматический / Гидравлический
Мощность пневматического привода, питание	2,8 кВт, 3 л3/мин при 6 Бар
Мощность гидравлического привода, питание	7,5 кВт, 380В/50Гц
Передаточное число червячного редуктора	10:1
Диапазон скоростей вращения обрабатывающего суппорта	Плавнорегулируемая, 3,5 - 40 об/мин
Тип системы осевой и радиальной подачи	Пневматическая, с плавной дистанционной регулировкой скорости
Скорость осевой и радиальной подачи	0 - 1,1 мм/об, Автоматическая

Вес и габариты:

Вес станка в сборе на внутреннем креплении	215 кг
Вес самой тяжелой части станка на внутреннем креплении	45 кг
Номинальная высота станка над фланцем	395 ± 6,4 мм

Результаты тестирования:

	Черновое точение №1	Чистовое точение №1	Чистовое точение №2
Глубина реза	1 мм	0,15 мм	0,2 мм
Скорость вращения	12 об/мин	30 об/мин	20 об/мин
Подача	0,2 мм/об	0,05 мм/об	0,15 мм/об
Инструмент	Твердосплавная пластина	Твердосплавная пластина	Твердосплавная пластина
Шероховатость	Ra 4,5	Ra 1,6	Ra 2,5



КОМПЛЕКТАЦИЯ

Конфигурация станка PSW-F1500:

Чтобы заказать портативный станок для обработки фланцев PSW-F1500, выберите необходимый вам тип монтажного крепления, тип привода и свяжитесь с нашими представителями по продажам.

Портативный станок PSW-F1500 имеет в своей стандартной комплектации: суппорт, внутренние монтажные крепления, держатель инструмента, контейнер для транспортировки, набор инструментов, противовес, комплект регулируемых опор и руководство по эксплуатации.

На выбор доступны различные виды креплений:

- наружное крепление для закрепления в болтовые отверстия фланцевого соединения, так же цепное крепление для закрепления на наружную часть фланца.
- торцевое крепление для закрепления в трубную доску теплообменных аппаратов или на плоскую поверхность
- Г-образное плечо для обработки обратной стороны фланца

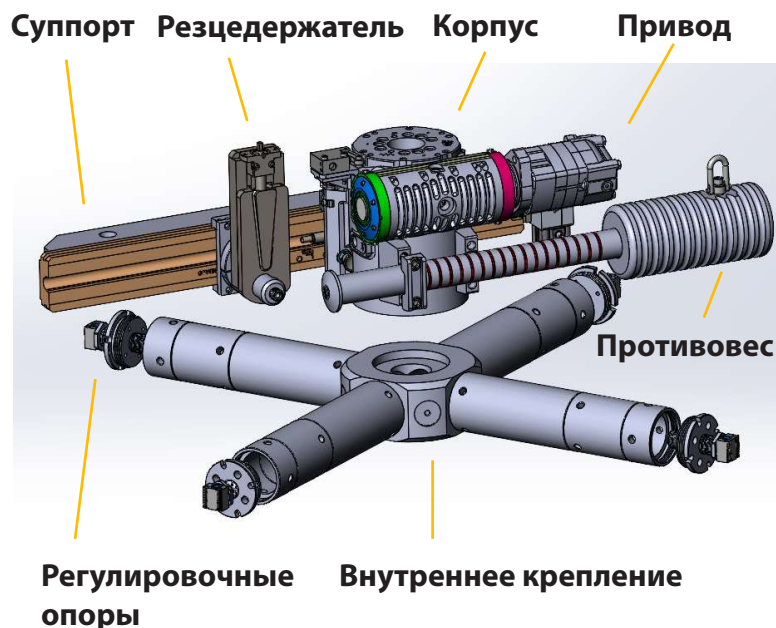
На выбор доступны различные типы приводов и источников питания: привод пневматический или гидравлический, гидравлическая насосная станция 7,5 кВт, пневматический компрессор.

1 Базовый комплект

Станок PSW-F1500 в комплектации с пневматическим приводом и внутренним креплением	PSW-F1500P
Станок PSW-F1500 в комплектации с гидравлическим приводом и внутренним креплением	PSW-F1500H

2 Аксессуары и принадлежности

Наружное крепление	PSW-F1500OD
Торцевое крепление	PSW-F1500T
Цепное крепление	PSW-F1500C
Плечо для обработки обратной стороны фланца	PSW-F1500G
Комплект ЗИП на 2 года	PSW-F1500.A1
Комплект для выставления станка (Индикатор часового типа и стойка)	PSW-F1500.A2
Комплект державок для RTJ канавок	PSW-F1500.A3
Гидравлический привод	PSW-F1500.A4
Пневматический привод	PSW-F1500.A5
Гидравлический насосный агрегат с комплектом шлангов 15 м и БРС	PSW-F1500.A6
Пневматический компрессор 380В,50Гц	PSW-F1500.A7

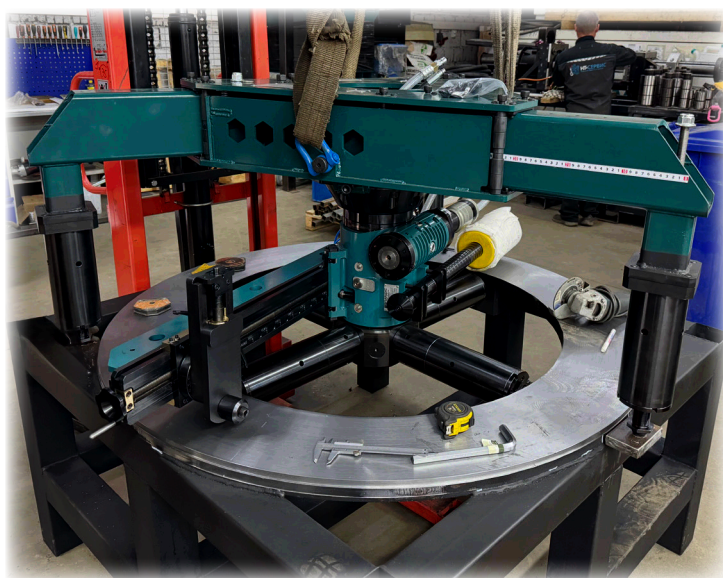


Основные виды работ

- Фланцы трубопроводной системы
- Фланцы арматуры и клапанов
- Фланцы сосудов
- Подготовка под сварку
- Уплотнительные канавки (разной геометрии, RTJ)
- Подшипниковые основания
- Внутренняя расточка, фаски

Основные отрасли

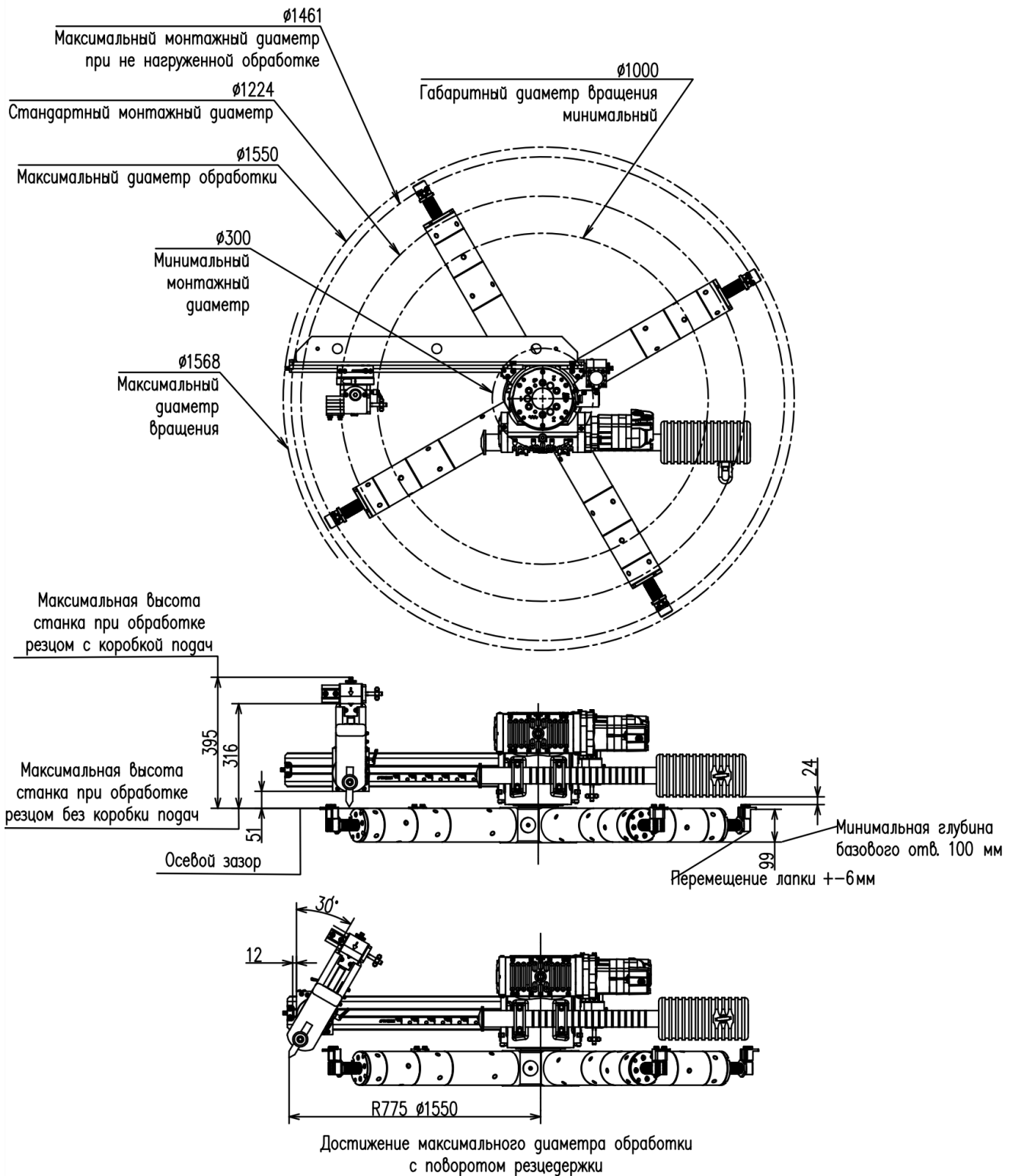
- Нефть, Газ и Химия
- Энергетика
- Тяжелая промышленность
- Судостроение и ремонт





ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Станок PSW-F1500 на внутреннем креплении

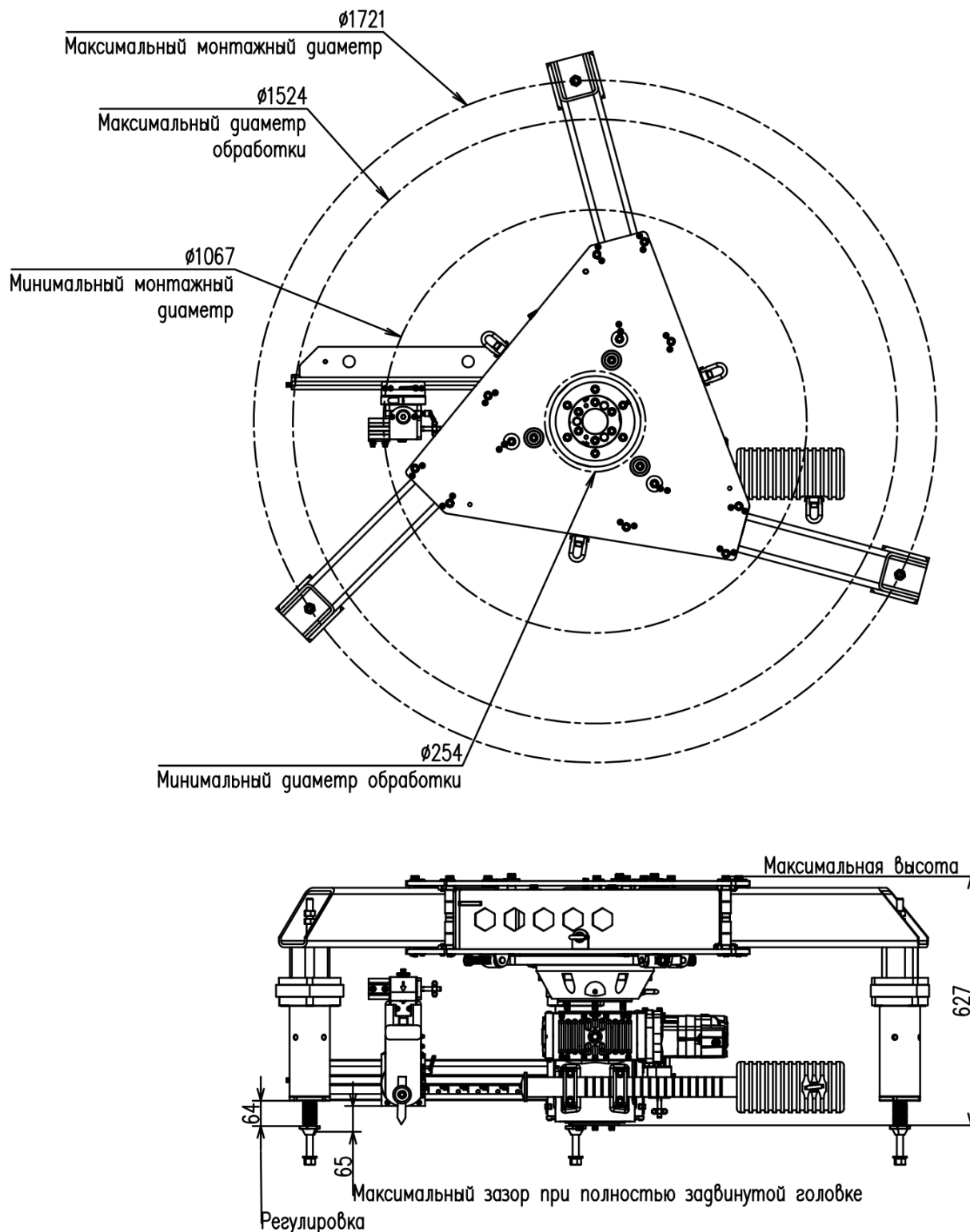


Все размеры следует считать справочными. За точными размерами обращайтесь к представителю ООО «НТ-Холдинг». Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны модификации и улучшения.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Станок PSW-F1500 на наружном креплении

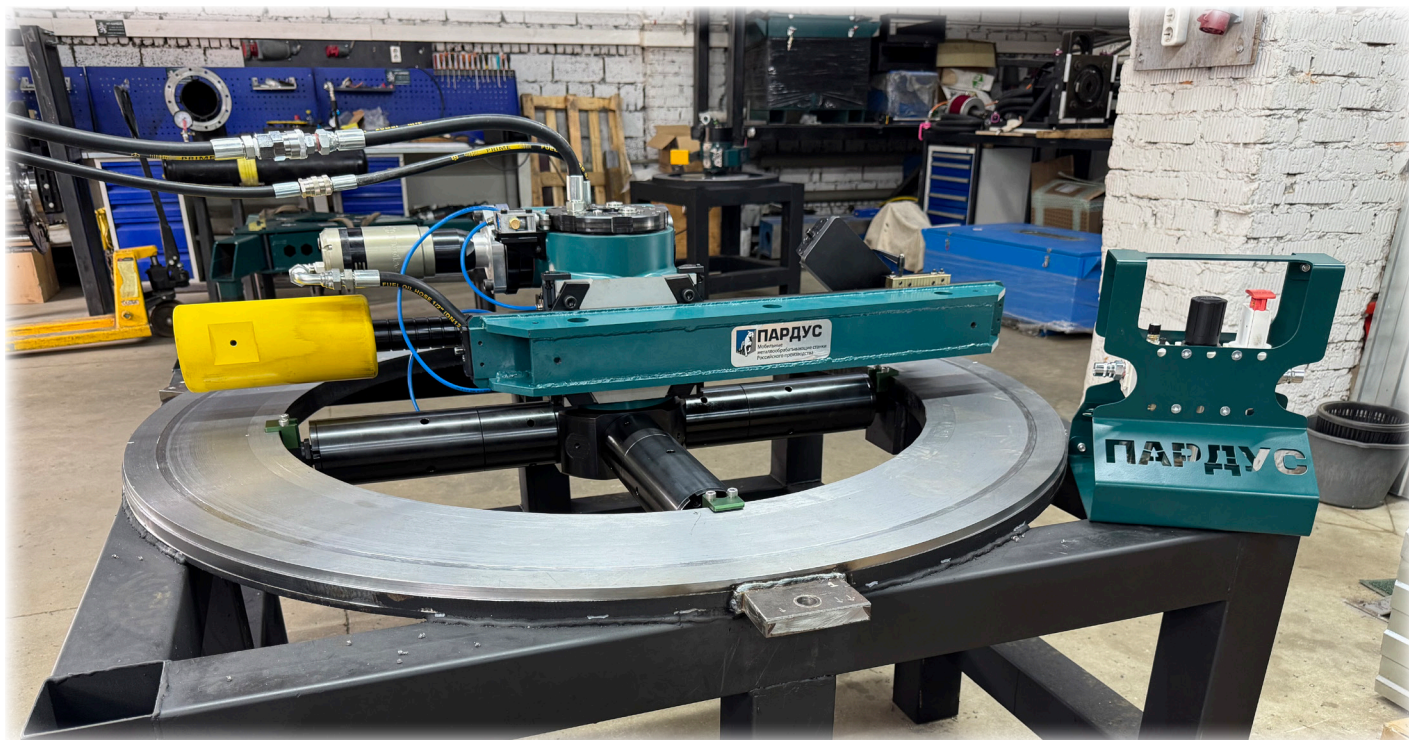


Все размеры следует считать справочными. За точными размерами обращайтесь к представителю ООО «НТ-Холдинг». Технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления. Возможны модификации и улучшения.



ПАРДУС

Мобильные
металлообрабатывающие
станки



ГОЛОВНОЙ ОФИС

124576, Г. МОСКВА, УЛ. ВАСИЛИЯ ПЕТУШКОВА, 8
+ 7 (495) 781-07-93
OFFICE@NT-TOOLS.RU

ФИЛИАЛ В САМАРЕ

Г. САМАРА, УЛ. АЭРОДРОМНАЯ, 73
+7 (846)212-97-19
OFFICE@NT-TOOLS.RU

ФИЛИАЛ ВО ВЛАДИВОСТОКЕ

Г. ВЛАДИВОСТОК, УЛ. АЛЕУТСКАЯ 45А, 3-ИЙ
ЭТАЖ, ОФ. 313
+7 (423) 233-03-38
OFFICE@NT-TOOLS.RU

НАШИ КОМПЕТЕНЦИИ:

- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ
- ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ДИНАМИЧНАЯ КОМАНДА
- ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ НА КЛИЕНТА
- ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРОРАБОТКА КАЖДОЙ ЗАДАЧИ
- ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- БЕЗУПРЕЧНАЯ РЕПУТАЦИЯ НА РЫНКЕ

МОСКВА, 2025