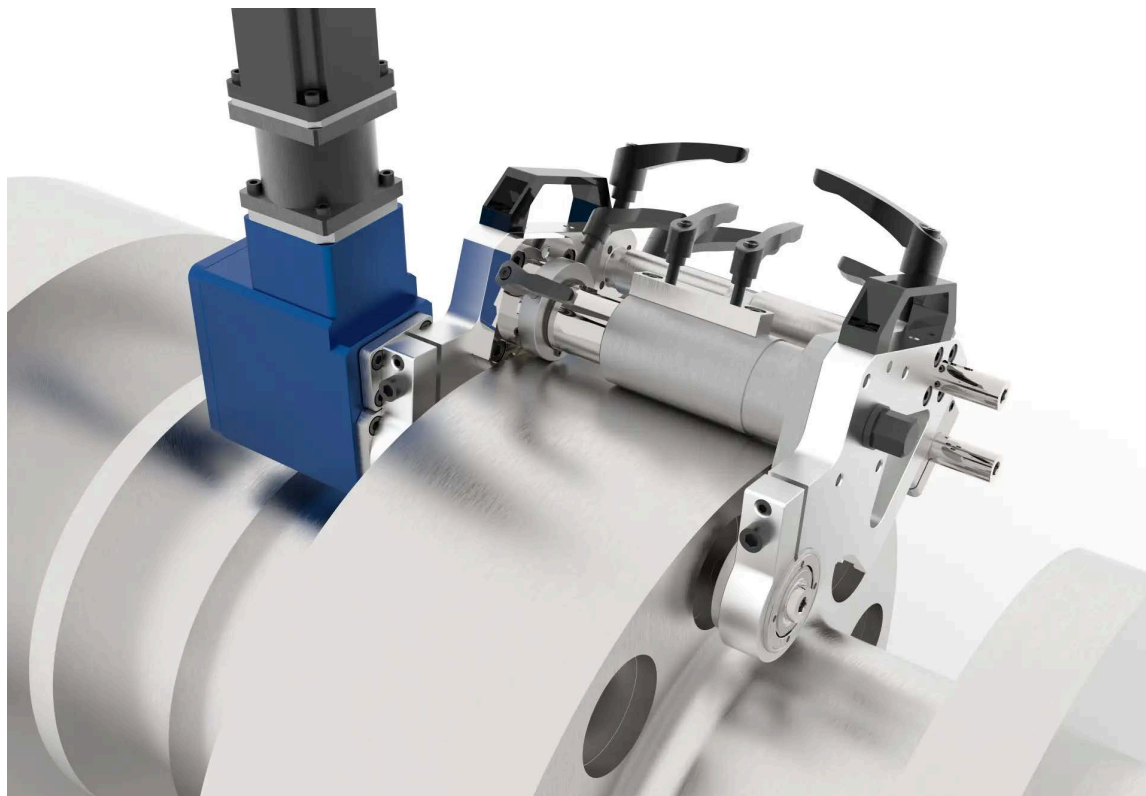


## ЛЕГКИЙ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ, КОМПАКТНЫЙ



**Серия мобильных станков PSW-BQ – специальная разработка для высокоточной расточки отверстий под болты в полумуфтах и фланцах.**

### ПОВЫШЕННАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ И ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ГИБКОСТЬ

Предназначен для райберовки прецизионных отверстий под болты полумуфт на турбинах, генераторах, компрессорах, другом оборудовании. Сократите время простоя при капитальном ремонте турбин благодаря применению PSW-BQ.

Реверсивная подача инструмента обеспечивают различные режимы механической обработки.

Минимальные габаритные размеры и масса станка обеспечивают монтаж станка одним оператором.

Электрический сервопривод вращения или пневматический мотор обеспечивает стабильный крутящий момент во всем диапазоне вращения расточной штанги.

### МОНТАЖНАЯ БАЗА

Компактная монтажная база позволяет оперативно выполнить монтаж станка непосредственно на соединение полумуфт, не монтируясь на соседние от обрабатываемого отверстия.

Уникальная система позиционирования монтажной базы и выставления в ось обрабатываемого отверстия обеспечивает быструю юстировку.

### РАСТОЧНАЯ ОПРАВКА

Расточная оправка цельнометаллическая, что обеспечивает максимальную жесткость и минимальный прогиб.



# ПАРДУС

Мобильные  
металлообрабатывающие станки  
Российского производства

[pardusmachines.ru](http://pardusmachines.ru)





# ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Диапазон диаметров механической обработки:

Диапазон диаметров расточки, стандартный	35-55 мм
Диапазон диаметров обработки торцевых поверхностей	36-60 мм

## Эксплуатационные данные:

Тип привода осевой подачи	механический, реверсивный
Длина расточной оправки	285, 310, 325 мм
Мощность электрического сервомотора	0,75 кВт, 380В, 50 Гц
Скорость вращения расточной штанги	1000 об/мин
Осевой ход (*зависит от длины расточной штанги)	130 мм*
Скорость аксиальной подачи, блок механической аксиальной подачи	0-0,08 мм/об
Монтажный диапазон толщин соединений полумуфт	175-240 мм* (280 мм)
Тип монтажного крепления	мобильная монтажная база, с установкой на соединение полумуфт

## Вес и габариты:

Вес станка в сборе	не более 20 кг
Габаритные размеры станка в упаковке	1000 x 700 x 500 мм

## Точностные показатели:

Шероховатость после обработки	Ra 1.6 - Ra 0.8
Квалитет точности обработки по ГОСТ 25347-82	H5

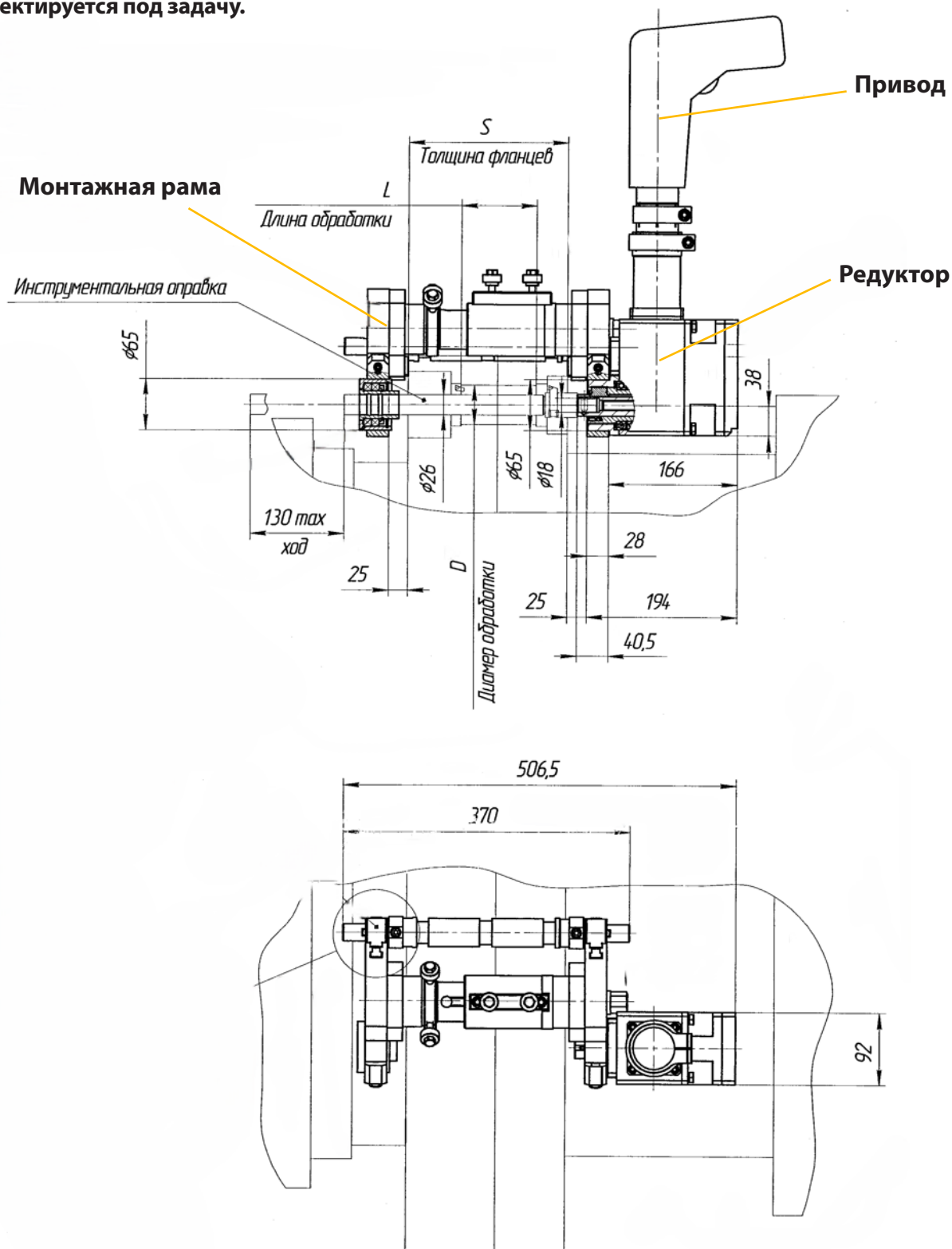
**\*\* Примечание: Станок PSW-BQ30 может иметь разнообразные конфигурации в зависимости от задач. Указанные технические характеристики станка PSW-BQ30 могут быть изменены.**

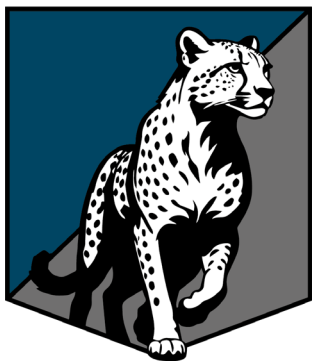


# КОМПЛЕКТАЦИЯ И РАЗМЕРЫ

## Конфигурация станка PSW-BQ30:

Чтобы заказать портативный станок для райберовки отверстий PSW-BQ30, необходимо заполнить опросный лист с указанием геометрических размеров полумуфт роторов. Станок проектируется под задачу.





# ПАРДУС

Мобильные  
металлообрабатывающие станки  
Российского производства

[pardusmachines.ru](http://pardusmachines.ru)



## ГОЛОВНОЙ ОФИС

124576, Г. МОСКВА, УЛ. ВАСИЛИЯ ПЕТУШКОВА, 8  
+ 7 (495) 781-07-93  
[OFFICE@NT-TOOLS.RU](mailto:OFFICE@NT-TOOLS.RU)

## ПРОИЗВОДСТВО В САМАРЕ

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ, ВОЛЖСКИЙ РАЙОН, С.  
ПРЕОБРАЖЕНКА, СП ВЕРХНЯЯ ПОДСТЕПНОВКА,  
УЛИЦА ИНДУСТРИАЛЬНАЯ, Д. 7А  
+7 (846)212-97-19  
[INFO@PARDUSMACHINES.RU](mailto:INFO@PARDUSMACHINES.RU)

## ФИЛИАЛ ВО ВЛАДИВОСТОКЕ

Г. ВЛАДИВОСТОК, УЛ. АЛЕУТСКАЯ 45А, 3-ИЙ  
ЭТАЖ, ОФ. 313  
+7 (423) 233-03-38  
[OFFICE@NT-TOOLS.RU](mailto:OFFICE@NT-TOOLS.RU)

## НАШИ КОМПЕТЕНЦИИ:

- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ
- ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ДИНАМИЧНАЯ КОМАНДА
- ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ НА КЛИЕНТА
- ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРОРАБОТКА КАЖДОЙ ЗАДАЧИ
- ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- БЕЗУПРЕЧНАЯ РЕПУТАЦИЯ НА РЫНКЕ

МОСКВА, 2026