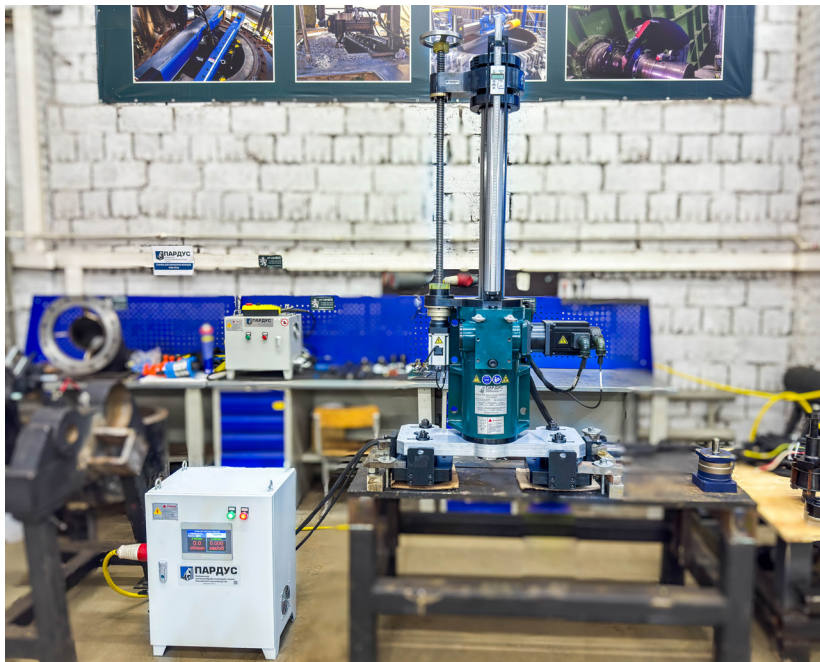


# PSW-BQ100 СТАНОК ДЛЯ ПРЕЦИЗИОННОЙ КОНСОЛЬНОЙ РАСТОЧКИ

## ТОЧНЫЙ, ПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЙ, УНИВЕРСАЛЬНЫЙ



**Мобильный станок PSW-BQ100 – специальная разработка для высокоточной глубокой расточки отверстий гидротурбин при монтаже рабочего колеса с валом турбины.**

### УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Станок ПАРДУС PSW-BQ100 предназначен для высокоточной консольной расточки и развертывания отверстий на большой глубине. Станок применим как для обработки отверстий на монтаже гидротурбин, так и при сопряжении полумуфт роторов турбин большой мощности.

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Мощный сервопривод 3 кВт с редуктором обеспечивает стабильный крутящий момент на любой скорости вращения расточного шпинделя. Электрический привод подачи обеспечивает плавную и стабильную подачу. Корпус станка изготовлен из чугуна, что обеспечивает большую жесткость и гасит вибрации.

### ВЫСОКОТОЧНЫЙ

Конусность отверстия на глубину 500 мм не превышает 0,02 мм.  
Шероховатость обработанной поверхности не хуже Ra1,6.

### МОНТАЖНАЯ БАЗА

Специально разработанная монтажная база обеспечивает быстрый монтаж на фланцевое соединение с высокой точностью. При монтаже в монтажные отверстия станок обеспечивает позиционирование с отклонением по перпендикулярности не более чем 0,05 мм.

### РАСТОЧНОЙ ШПИНДЕЛЬ

Высокое качество расточного шпинделя обеспечивается четырехкратным отпусканием и закалкой, что гарантирует сохранение точности в течение длительного времени и полное отсутствие внутренних деформаций.

### КОНТРОЛЬ

Электронная индикация перемещения по оси обеспечивает контроль заглупления с точностью до 0,01 мм.  
Микрометрическая головка обеспечивает заглупление режущего инструмента с шагом 0,01 мм.



# ПАРДУС

Мобильные  
металлообрабатывающие станки  
Российского производства

[pardusmachines.ru](http://pardusmachines.ru)





# ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Диапазон диаметров механической обработки:

Диапазон диаметров расточки, стандартный	105 - 300 мм
--	--------------

## Эксплуатационные данные:

Коэффициент редукции вращения расточного шпинделя	3:1
Тип привода осевой подачи	Электрический
Длина расточной штанги (стандартная)	1500 мм
Мощность электрического привода вращения шпинделя	3,0 кВт
Скорость вращения сервопривода	3000 об/мин
Мощность электрического привода осевой подачи	0,75 кВт
Скорость вращения расточного шпинделя	62,5 об/мин / 180 об/мин
Осевой ход (глубина обработки)	700 мм
Скорость аксиальной подачи, блок электрической аксиальной подачи	0-0,5 мм/с
Диаметр расточного шпинделя	100 мм
Питание станка	380В, 50 Гц
Тип монтажного крепления	мобильная монтажная база, с установкой на соединение полумуфт

## Вес и габариты:

Вес станка в сборе	не более 650 кг
Габаритные размеры станка в упаковке	1000 x 700 x 500 мм

## Точностные показатели:

Шероховатость после обработки	Ra 1.6 - Ra 0.8
Квалитет точности обработки по ГОСТ 25347-82	H5

**\*\* Примечание: Станок PSW-BQ100 может иметь разнообразные конфигурации в зависимости от задач. Указанные технические характеристики станка PSW-BQ100 могут быть изменены.**



# КОМПЛЕКТАЦИЯ И РАЗМЕРЫ

## Конфигурация станка PSW-BQ100:

Чтобы заказать портативный станок для расточки отверстий PSW-BQ100, необходимо заполнить опросный лист с указанием геометрических размеров обрабатываемых отверстий. Станок проектируется под задачу.

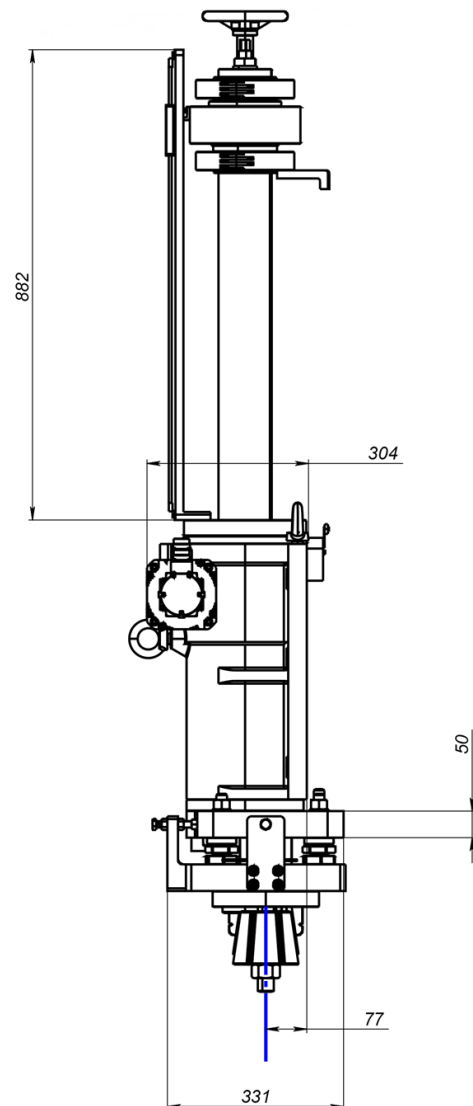
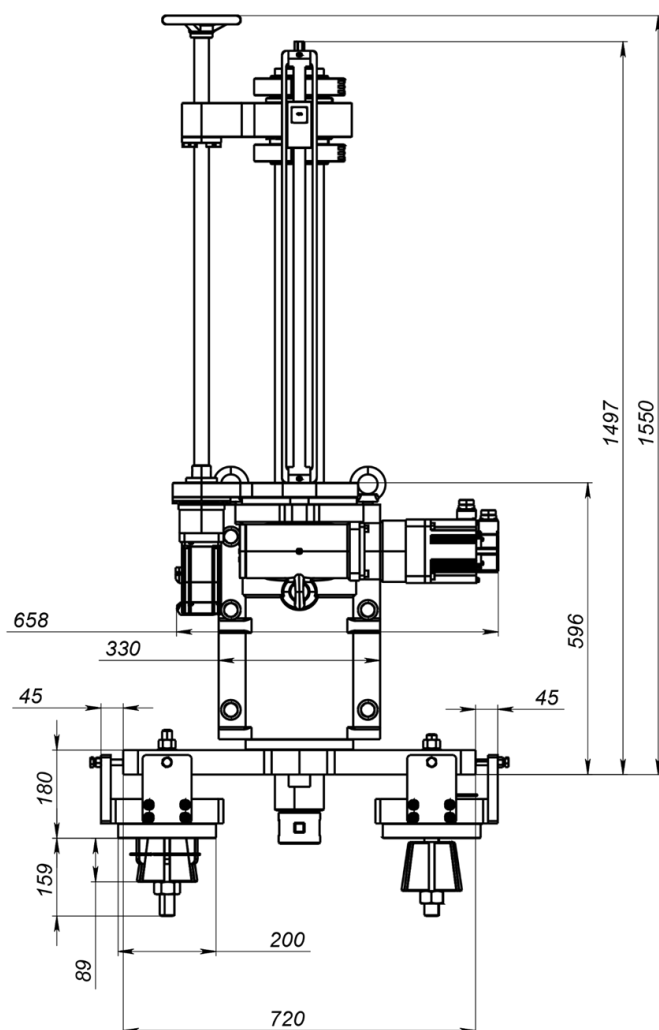
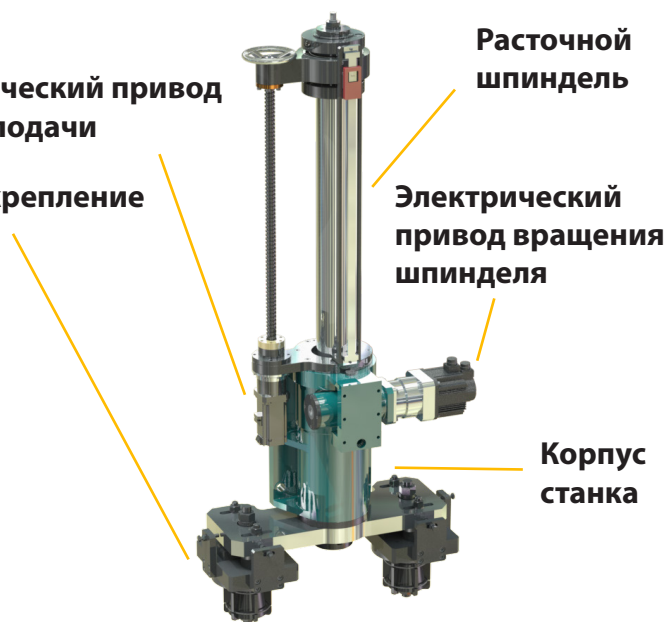
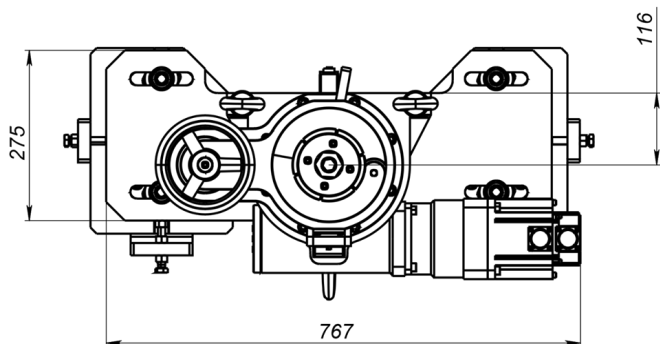
Электрический привод  
осевой подачи

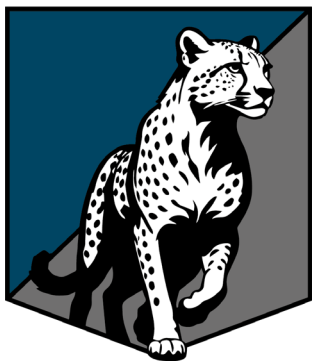
Монтажное крепление

Расточной  
шпиндель

Электрический  
привод вращения  
шпинделя

Корпус  
станка





# ПАРДУС

Мобильные  
металлообрабатывающие станки  
Российского производства

[pardusmachines.ru](http://pardusmachines.ru)



## ГОЛОВНОЙ ОФИС

124576, Г. МОСКВА, УЛ. ВАСИЛИЯ ПЕТУШКОВА, 8  
+ 7 (495) 781-07-93  
[OFFICE@NT-TOOLS.RU](mailto:OFFICE@NT-TOOLS.RU)

## ПРОИЗВОДСТВО В САМАРЕ

САМАРСКАЯ ОБЛАСТЬ, ВОЛЖСКИЙ РАЙОН, С.  
ПРЕОБРАЖЕНКА, СП ВЕРХНЯЯ ПОДСТЕПНОВКА,  
УЛИЦА ИНДУСТРИАЛЬНАЯ, Д. 7А  
+7 (846)212-97-19  
[INFO@PARDUSMACHINES.RU](mailto:INFO@PARDUSMACHINES.RU)

## ФИЛИАЛ ВО ВЛАДИВОСТОКЕ

Г. ВЛАДИВОСТОК, УЛ. АЛЕУТСКАЯ 45А, 3-ИЙ  
ЭТАЖ, ОФ. 313  
+7 (423) 233-03-38  
[OFFICE@NT-TOOLS.RU](mailto:OFFICE@NT-TOOLS.RU)

## НАШИ КОМПЕТЕНЦИИ:

- ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ
- ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ДИНАМИЧНАЯ КОМАНДА
- ОРИЕНТИРОВАННОСТЬ НА КЛИЕНТА
- ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ ПРОРАБОТКА КАЖДОЙ ЗАДАЧИ
- ГАРАНТИЙНОЕ И ПОСЛЕГАРАНТИЙНОЕ СЕРВИСНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
- БЕЗУПРЕЧНАЯ РЕПУТАЦИЯ НА РЫНКЕ

МОСКВА, 2026